



TECHNISCHES DATENBLATT

RECA S12 Luftkanaldichtstoff

Artikelnummer: 0898 012

VPE: 1/12

Inhalt: 310ml

Produktbeschreibung:

Gebrauchsfertige Einkomponenten-Dichtungsmasse auf Polyacrylatbasis für die Verfügung von Lüftungskanälen, Umluftkanälen von Klimaanlage und Heiz- und Kühlsystemen. Das Material entspricht der VDI 6022/1 vom Juli 1998 (Hygienische Anforderungen an Raumluftechnische Anlagen). Der LKD ist fungizid und antibakteriell eingestellt und silikonfrei.

Einsatzbereiche:

Der **S12 Luftkanaldichtstoff** ist speziell einsetzbar für die Dichtung von Lüftungskanälen und Rohren im Baubereich und ist auch als Schallisolation bei Blechverbindungen verwendbar. Im Lüftungskanalbau wird er zur Verbindung der Leitungssysteme, zur Anbringung der Dämmung,

zur Vermeidung von Schallbrücken und Abdichtung von Klimaaggregaten eingesetzt. Da der **S12 Luftkanaldichtstoff** plastisch ist, soll er nicht zur Verfügung von Dehnfugen eingesetzt werden. Hier empfehlen wir unsere dauerelastischen Materialien. Da die Fuge offenporig ist und einen leichten Tack behält, ist mit einer schnelleren Verschmutzung zu rechnen.

Verarbeitungshinweise:

Die Fugen müssen staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Teile sind zu entfernen. Saugende Untergründe sind mit einem Primer, nichtsaugende mit einem Reiniger vorzubehandeln. Der **S12 Luftkanaldichtstoff** kann auch auf feuchten Untergründen verarbeitet werden, es ist dann jedoch sicherzustellen, dass die Fuge austrocknen kann. Ist die Fuge jedoch ständig feucht, oder einer ständigen Wasserbelastung ausgesetzt, kann er nicht aushärten. Der **S12 Luftkanaldichtstoff** darf nicht bei Temperaturen unter + 5 Grad C verarbeitet werden. Die Fuge ist solange vor Regen, Schmutz und starker mechanischer Belastung zu schützen, bis sich eine feste Oberflächenhaut gebildet hat. Ggf. ist die Fuge abzudecken. Der **S12 Luftkanaldichtstoff** kann je nach Anwendung mit Pinsel, Spachtel oder direkt aus der Kartusche angewendet werden. Er kann, vor einer Hautbildung, mit Wasser geglättet werden. Vermeiden Sie jedoch, insbesondere bei saugenden Untergründen, dass die Glättflüssigkeit über den Untergrund läuft. **S12 Luftkanaldichtstoff** kann nach der vollständigen Aushärtung mit den meisten handelsüblichen Lacksystemen überstrichen werden.

Seite 1 von 2



TECHNISCHES DATENBLATT

Aufgrund der Vielzahl der Farbsysteme ist jedoch die Verträglichkeit im Eigenversuch sicherzustellen. Informieren Sie sich bitte über die entsprechenden VDI-Richtlinien und Vorschriften für Ihren Einsatzbereich. Die Einhaltung der DIN-, VDI- u.a. Normen ist für eine fachgerechte Verarbeitung unumgänglich.

Umgang mit der ausgehärteten Fuge:

Die Versiegelung mit **S12 Luftkanaldichtstoff** ergibt eine plastische Fuge, die durch spitze oder kantige Gegenstände verletzt werden kann. Starke mechanische Belastungen und Reibungen sind zu vermeiden. Die Reinigung der Fuge nur mit neutralen, leicht schmierenden Mitteln vornehmen. Keinesfalls aggressive oder scheuernde Reiniger verwenden.

Vorsichtsmaßnahmen:

Räume bei Verarbeitung gut durchlüften. Die nicht ausgehärtete Dichtungsmasse von Kindern fernhalten. Kontakt mit Augen und Schleimhäuten vermeiden. Nach Augenkontakt sofort mit reichlich Wasser spülen, ggf. Augenarzt aufsuchen.

Hinweis:

Diese Angaben sind ohne Gewähr und berücksichtigen den derzeitigen Stand der chemischen und technischen Entwicklung. Abänderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Aufgrund der unübersehbaren Anzahl von Anwendungsgebieten kann keine Haftung für das Verarbeitungsergebnis übernommen werden. Vor Verarbeitung sind daher Eigenversuche durchzuführen. Sicherheitsdatenblätter der Produkte beachten!

Technische Daten:

Materialbasis:	Polyacrylat-Dispersion
Spezifisches Gewicht:	ca. 1,5 - 1,65
Shore-A-Härte:	ca. 25 +/- 5
Hautbildung:	ca. 20 - 30 Minuten
Durchhärtezeit:	ca. 2 mm je 24 Stunden
Verarbeitungstemperatur:	ca. + 5 bis + 40 Grad Celsius
Temperaturbeständigkeit:	-20 bis +80°C (nach vollständiger Aushärtung)
Lagertemperatur:	ca. + 5 bis + 25 Grad Celsius
Lagerstabilität:	12 Monate bei ungeöffneter Kartusche und kühlere, frostfreier Lagerung

Durchhärtegeschwindigkeit und Hautbildung sind stark abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Stand: 2015_04_22