



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

TECHNISCHES DATENBLATT ergo.® 5380

(bestehend aus ergo.® 5378 and ergo.® 5379)

Universeller, flexibler, zweikomponentiger Sekundenklebstoff

Beschreibung

ergo.® 5380 ist ein flexibler, elastischer und geruchsarmer Sekundenklebstoff mit außergewöhnlich guter Haftung an einer großen Bandbreite von Materialien. Das Produkt hat im statischen Mischrohr eine Verarbeitungszeit von ca. 6 Minuten und härtet innerhalb von 10 Minuten zu einem Polymeren mit mehr als 200% Bruchdehnung.

Es zeichnet sich durch ein exzellentes Spalt- bzw. Volumenfüllvermögen und gute Adhäsion zu den meisten Kunststoffen, Hölzern, Metallen (auch Aluminium) und an rauen sowie unebenen Oberflächen aus.

Die thixotrope, gelige Konsistenz erlaubt es, das Produkt über Kopf oder an vertikalen Flächen einzusetzen. Das statische Mischrohr macht einfache und präzise Dosierungen möglich.

Eigenschaften des flüssigen Produktes

Chemische Basis
Aussehen

Methoxyethylcyanoacrylat
klares Gel

Viskosität bei 25°C nach Brookfield

ergo.® 5378 bei 1.5 rpm
bei 20 rpm

140.000 – 180.000 mPa•s
6.000 – 8.000 mPa•s

ergo.® 5379 bei 1.5 rpm
bei 20 rpm

10.000 – 15.000 mPa•s
1.300 – 2.100 mPa•s

Dichte bei 25°C

ergo.® 5378
ergo.® 5379

1.18 g/cm³
1.23 g/cm³

gemischt bei 25°C

offene Zeit
verarbeitbar im statischen Mischer

6 – 9 Minuten
5 – 6 Minuten

Flammpunkt
Lagerstabilität

> 87°C
12 Monate bei Raumtemperatur

Typische Härtingszeiten

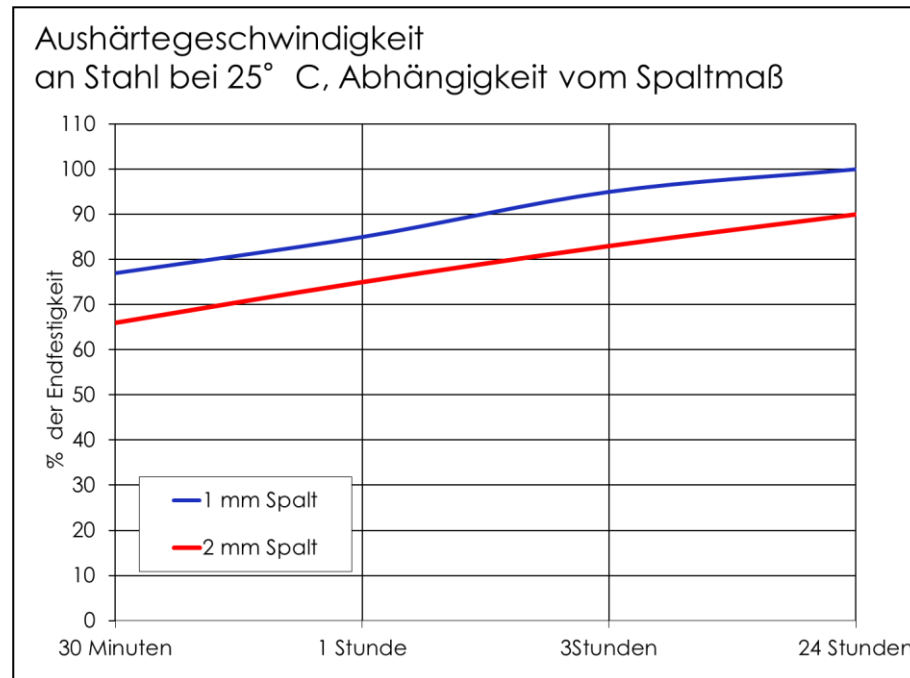
Die Härtung wird durch das Vermischen von ergo.® 5378 und ergo.® 5379 gestartet. Schnell wird Handfestigkeit erzielt; Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht.



- 2 -

Handfestigkeit an

Aluminium, sandgestrahlt	~ 90 Sekunden
Stahl, sandgestrahlt	~ 60 Sekunden
Edelstahl	~ 60 Sekunden
ABS	~ 45 Sekunden
Polycarbonat	~ 60 Sekunden
PMMA	~ 60 Sekunden
Kiefernholz	~ 180 Sekunden
Buchenholz	~ 110 Sekunden



Physikalische Eigenschaften des ausgehärteten Produktes

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465 (Endfestigkeit nach 24 Stunden bei 25°C)

Aluminium, sandgestrahlt	> 3 N/mm ²
Stahl	> 4 N/mm ²
Stahl, sandgestrahlt	> 7 N/mm ²
Edelstahl	> 5 N/mm ²
ABS	~ 6 N/mm ²
Polycarbonat	> 5 N/mm ²
PVC	~ 3 N/mm ²
Polyamid	~ 3 N/mm ²



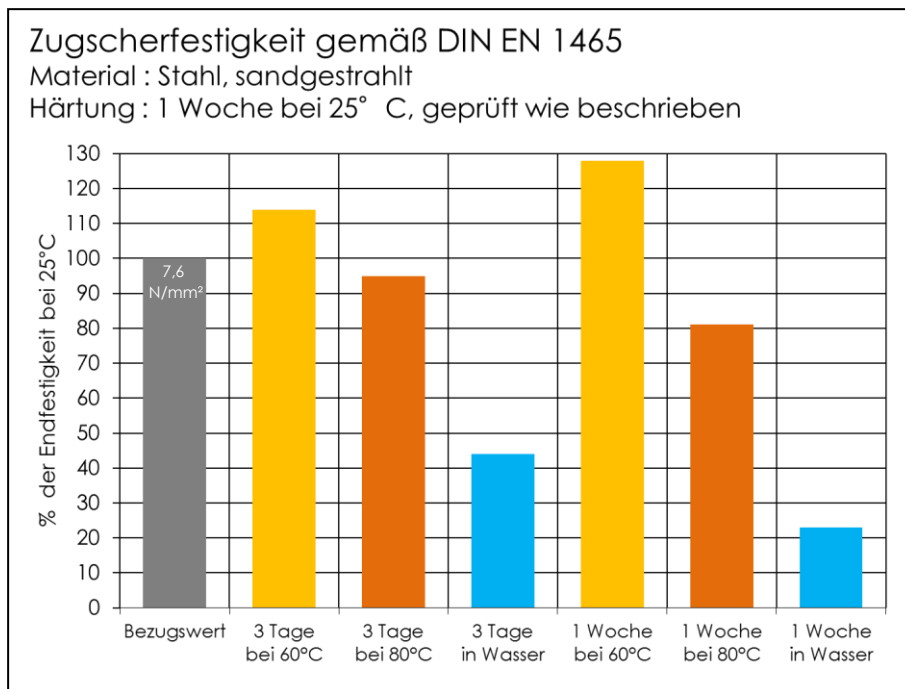
- 3 -

Schälfestigkeit (Endfestigkeit nach 24 Stunden bei 25°C)

an Leder ~ 2,5 N/mm
an EPDM Gummi ~ 1,0 N/mm

Bruchdehnung > 200 %

Bruchkraft > 150 N



Temperatur-Einsatzbereich

-55°C bis +80°C

Allgemeine Informationen

Dieses Produkt wird nicht für den Einsatz in Kontakt mit reinem Sauerstoff oder mit Sauerstoff angereicherten Systemen empfohlen. Die Verwendung im Kontakt mit Chlor oder anderen stark oxidierenden Substanzen ist zu vermeiden. Lesen Sie zu Ihrer Sicherheit das zugehörige Sicherheitsdatenblatt sorgfältig durch.



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

**Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03**

**info@kisling.com
www.kisling.com**

- 4 -

Gebrauchsanweisung

1. Bevor der Klebstoff dosiert wird, sind die zu verklebenden Oberflächen gründlich zu reinigen, so dass sie trocken und frei von Fett-, Öl- und Trennmittel sind.
2. Zum Zusammenbau der Spritze setzen Sie erst den Stößel ein und tauschen danach die Kappe gegen das statische Mischrohr aus. Verwerfen Sie die ersten Tropfen
3. Tragen Sie den gemischten Klebstoff auf eine der beiden Oberflächen auf und fügen Sie die Bauteile innerhalb von 1 Minute.
4. Sobald die beiden Bauteile gefügt sind, verbleiben, abhängig vom Material, ca. 30 – 45 Sekunden für Nachjustierungen.
Danach müssen die Teile für ca. 30 Sekunden unbewegt verpresst werden.
Warten Sie ca. 5 Minuten, bevor Sie das geklebte Teil belasten.
Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht
5. Soll das Mischrohr weiter verwendet werden, so benutzen Sie den Klebstoff nach spätestens 2 Minuten wieder oder werfen Sie erneut ein paar Tropfen aus dem Mischrohr. Dies verhindert die Aushärtung im Mischer.
6. Zum Schluss werfen Sie den statischen Mischer und verschließen Sie die Spritze mit der Originalkappe. Lagern Sie die Spritze kühl und trocken (+2 bis +25°C)

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben.

Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

4/4

5380d/LK/ 05.03.2015