



TECHNISCHE INFORMATION ergo.[®] 7420 aus ergo.[®] 7418 und ergo.[®] 7419

Basis: Zweikomponenten Epoxidharzklebstoff

Aushärtung: bei Raumtemperatur
Beschleunigung durch Temperaturerhöhung möglich

Verwendung: Hochfester, universeller Konstruktionsklebstoff mit guter Haftung an Metallen, Keramik, Glas, Gummi, harten Kunststoffen und vielen anderen Materialien.

Verarbeitung: Die beiden Komponenten im angegebenen Verhältnis gut durchmischen. Besonders einfach ist die Anwendung direkt aus den Doppelkammer-

Kartuschen

mit aufgesetztem statischen Mischrohr.

Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sein.

Zur Reinigung können die beiden ergo.[®] Cleaner 9190 (Metall) und ergo.[®] 9195 (Kunststoff) verwendet werden.

Mischungsverhältnis Harz : Härter, nach Gewicht 100 : 80
Harz : Härter, nach Volumen 1 : 1

Farbe Harz, Härter farblos, hellgelb

Viskosität des gemischten Ansatzes 40 – 45 Pa·s
nach Brookfield Kegel/Platte – System bei 25°C, MK25, D=35 s⁻¹

Dichte
ergo.[®] 7418 1,2 g/cm³
ergo.[®] 7419 0,97 g/cm³
des fertigen Gemischs bei 23°C 1,1 g/cm³

Temperatureinsatzbereich -60°C bis +100°C

Verarbeitungszeit
2,8g Harz + 2,2g Härter bei 23°C ~ 100 Minuten

Glasübergangstemperatur 62 °C
Härtung: 16 Stunden bei 40°C

Shore D - Härte 70 - 75
Härtung: 16 Stunden bei 40°C

Handfestigkeit (> 1 N/mm²) bei 23°C 7 Stunden

Härtungsdauer (> 10 N/mm²)
bei 23 °C 10 Stunden
bei 60 °C 60 Minuten
bei 100 °C 14 Minuten

Endfestigkeit bei 23°C 72 Stunden



Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

**Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03**

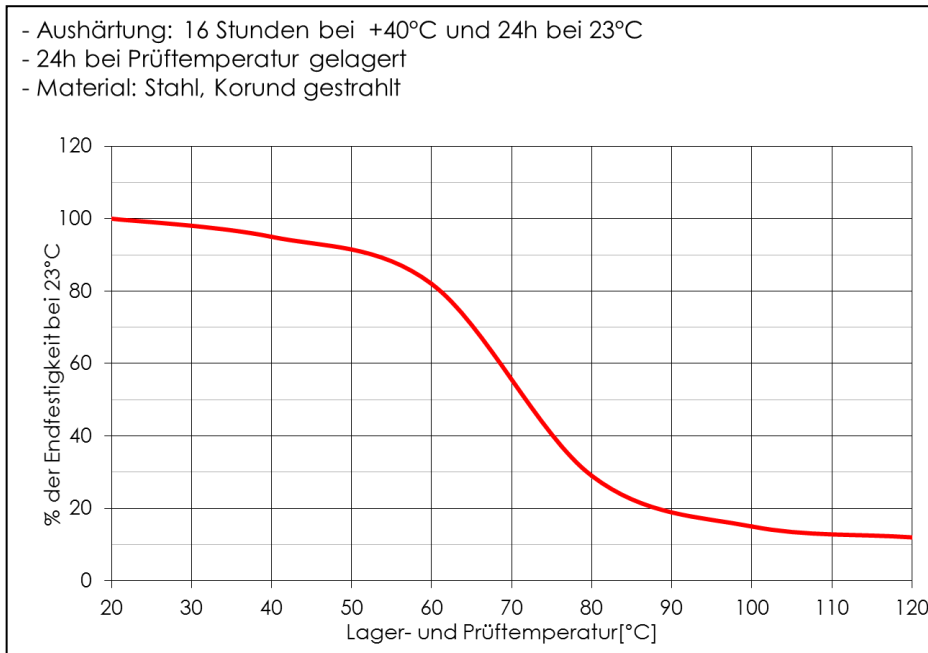
**info@kisling.com
www.kisling.com**

- 2 -

Zugscherfestigkeit n. DIN EN 1465, alles Sand gestrahlt

Härtung: 16 Stunden bei 40°C, Prüftemperatur 23°C

Stahl	> 30 N/mm ²
Edelstahl	> 30 N/mm ²
Aluminium	> 25 N/mm ²
Messing	~ 25 N/mm ²
Kupfer	> 20 N/mm ²
GFK, Epoxy	~ 24 N/mm ²
Polyamid 6	~ 4 N/mm ²
ABS	> 5 N/mm ²
Polycarbonat	~ 5 N/mm ²
PMMA	~ 2 N/mm ²



Lagerstabilität bei +2°C bis +40°C

2 Jahre

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.