

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



RECA CPS

C-Teile-Management intelligent gelöst

RECA | HÄLT. W

WIRKT. BEWEGT.

**Geschätzte Kunden/innen und Partner/innen der Kellner & Kunz AG,
geschätzte Kunden/innen und Partner/innen der gesamten RECA Group!**



Walter Bostelmann, Günther Altenburger, Günter Hladik.

In Ihren Händen halten Sie unser neues RECA C-Teile-Management-Buch. 85 Seiten voller Möglichkeiten, um mit unseren flexiblen Systembausteinen des C-Teile-Managements **Zeit und Geld in der Beschaffung und Logistik zu sparen**. Seit mehr als 30 Jahren beschäftigen wir uns nun sehr intensiv mit diesem Thema und haben durch die international zahlreich umgesetzten Projekte in den unterschiedlichsten Unternehmensgrößen und Branchen immer wieder neue Systembausteine entwickelt, um das C-Teile-Management noch flexibler und **vielseitiger auf Ihr Unternehmen abstimmen** zu können. Sie werden aus diesem Buch klar herauslesen können, dass die **Digitalisierung und die Reaktion auf die veränderten Produktions- und Montageprozesse im Rahmen der Industrie 4.0** in unsere Systeme längst einen klaren Einzug gehalten hat. **Die Bedarfserkennung und Versorgung mit C-Teilen in Echtzeit** bilden in der Zwischenzeit das wichtigste Fundament unserer Systeme.

Unseren **Leitsatz „Ihr Erfolg ist unser Erfolg“** werden Sie in jeder der dargestellten Lösungsvarianten wiederfinden. Denn nur, wenn Sie durch Prozessoptimierungen erfolgreich und wettbewerbsfähig am Markt agieren können, haben wir als professioneller C-Teile-Dienstleister ebenfalls die Chance, erfolgreich zu sein.

Gerne möchten wir auch Sie mit den **vielseitigen Möglichkeiten der Prozessoptimierung in der digitalisierten Welt der C-Teile-Beschaffung und Logistik begeistern**. Wir freuen uns mit unserem gesamten Team bereits jetzt darauf, mit Ihnen gemeinsam ein spannendes C-Teile-Konzept auszuarbeiten.

Viel Spaß beim Durchblättern unseres CPS-Buches. Wir hoffen, wir konnten Ihr Interesse wecken. Denn: Wenn es um C-Teile geht, ist Ihre „Nebensache“ unsere „Hauptsache“.

Mit besten Grüßen,


Walter Bostelmann
Vorstand Kellner & Kunz AG
Head of BU-Industry RECA Group

Günter Hladik
Vertriebsleitung BU-Industry

Günther Altenburger
Vertriebsleitung BU-Industry



Kellner & Kunz

Wir sprechen für Ihre Ansprüche

Innovation, höchste Qualitätsansprüche bei der Produktauswahl, gelebte Kundennähe, Expansionsstärke und Flexibilität – das sind die Ambitionen, für die wir von Kellner & Kunz stehen und eintreten. Im Mittelpunkt: Die Bedürfnisse und Ansprüche unserer Kunden. Ihr Erfolg ist auch unser Erfolg.

Die Kellner & Kunz AG ist eine der beiden Leitfirmen der RECA Group, einer Firmengruppe mit rund 27 Gesellschaften in 19 Ländern Europas. Sie konzentriert sich in der Marktbearbeitung auf die Bereiche Industrie und Handwerk und bietet ein kompetentes, umfangreiches Produkt- und Dienstleistungsprogramm für ihre Kunden. Die Belieferung aller Kunden in Österreich und vielen europäischen Ländern

erfolgt direkt aus der Logistikzentrale Wels. Die Aktivitäten von Kellner & Kunz sind allerdings nicht auf diesen Radius beschränkt. Wir begleiten unsere Kunden in viele weitere Länder und unterstützen sie vor Ort mit unserem bewährten C-Teile-Management. Egal, wo Sie aktiv sind – wir finden immer eine maßgeschneiderte Lösung.

Mit den richtigen Lösungen zur Stelle

Wir bieten Ihnen das richtige „Werkzeug“ für Ihren Bedarf – nicht nur mit unserem umfangreichen Sortiment, bestehend aus mehr als 120.000 permanent belagerten Qualitätsprodukten, die ständig aktualisiert werden, sondern auch mit unserem flexiblen Service- und Dienstleistungspaket.

Egal, was Sie brauchen: Wir finden eine Lösung. So unterstützen wir Sie dabei, Ihre Arbeitsprozesse zu optimieren und Wettbewerbsvorteile zu sichern.



Kellner & Kunz Standorte in Österreich



Zentrale in Wels



Ausbau der Zentrale in Wels



Wien



Graz



Innsbruck



Salzburg



Klagenfurt



Hohenems



RECA Group – International stark

Zusammenhalt, von dem wir viel halten

Die RECA Group ist eine international tätige Unternehmensgruppe, die mit verschiedenen Qualitätsmarken vornehmlich im Direktvertrieb Kunden aus Handwerk, Industrie, Cargo und Automobilwirtschaft mit hochwertigen Produkten der Befestigungstechnik, Werkzeugen, Installations- und Wartungszubehör, PSA, Hydraulik, Elektro sowie chemischen Hilfs- und Pflegemitteln bedient.

Sie vereint starke Marken unter einem Dach und ist einer der größten Anbieter Europas. Die 27 RECA-Gesellschaften formen ein

schlagkräftiges Vertriebsnetz mit großem Einkaufsvolumen auf internationaler Ebene. Das bringt Vorteile in jeder Hinsicht.

Auch für Sie und Ihr Unternehmen: Dienstleistungen von internationalem Format, globale Kompetenz und Erfahrung, Zugang zu großer Warenvielfalt und günstigen Preisen.

www.reca.com



Internationale Standorte Business Unit Industry in der RECA Group



Österreich



Deutschland



Tschechien



Ungarn



Kroatien



Großbritannien



Spanien



Italien



Serbien



Slowenien



Niederlande



Slowakei



Bosnien und Herzegowina



Bulgarien



Rumänien



Globale Systeme für individuelle Lösungen

- RECA-Gesellschaften
- Kooperationspartner Industrie

International erfolgreich

im C-Teile-Management-Netzwerk

Migeco.info

Australien
○ Thomas Warburton Pty Ltd
AU-Mulgrave

Belgien/Luxemburg
● RECA Belux S.A.
BE-Ternat

Brasilien
○ SW Industry
BR-Sao Bernardo do Campo

Bulgarien
● RECA Bulgarien
BG-Sofia

Bosnien Herzegowina
● RECA Bosnien
BiH-Sarajevo

China
○ WIS
CN-Shanghai

Dänemark
○ Arvid Nilsson A/S
DK-Hvidovre

Deutschland
● RECA NORM GmbH
D-Kupferzell
○ WIS
D-Bad Mergentheim

● Sillar & Laar GmbH & CoKG
D-Augsburg

Estland
○ Ferrometal Estonia
EE-Tallinn

Finnland
○ Ferrometal Oy
FI-Nurmijaervi

Frankreich
● RECA Union France
F-Mundolsheim

Großbritannien
● RECA UK LTD
UK-West Midlands

Griechenland
○ Lait Tools (Sales Partner)
GR- Athen

Indien
○ WIS India
IN-Lonikand, Tal: Haveli

Italien
● Fime
IT-Verona

Kroatien
● RECA Kroatien
HR-Varaždin

Lettland
○ Ferrometal Latvia
LV-RIGA

Litauen
○ Ferrometal Lithuania
LT-KAUNAS

Malaysia
○ WIS
MY-Petaling Jaya

Mexiko
○ Baier Michels
MX-Querétaro

Neuseeland
○ EDL Fasteners
NZ-Auckland

Niederlande
● A.J. Steenkist-Rooijmans B.V.
NL-Eindhoven

Norwegen
○ Arvid Nilsson Norge AS
NO-Dokka

Österreich
● Kellner & Kunz AG
AT-Wels

Polen
● RECA Polen
PL-Krakau

Rumänien
● RECA Rumänien
RO-Bucuresti

Russland
○ WNW
RU-St. Petersburg

Slowenien
● RECA Slowenien
SLO-Maribor

Serbien
● RECA Serbien
RS-Novi Beograd

Schweden
○ Arvid Nilsson
SE-Kungälv

Schweiz
● RECA Schweiz
CH-Dietikon

Slowakei
● RECA Slowakei
SK-Bratislava

Spanien
● Walter Martínez
E-Saragossa

Südafrika
○ Action Bolt Pty Ltd.
ZA-Durban

Tschechische Republik
● RECA spol. s. r. o.
CZ-Brünn

○ Türkei
WIS
TR-Istanbul

Ungarn
● RECA Ungarn
HU-Budapest

USA
○ RevCar Fasteners Inc.
US-Roanoke

○ Snider Bolt & Screw Inc.
US-Louisville

○ WIS
US-Indianapolis

Große Produktvielfalt

VIELFALT

- RECA Eigenmarke mit höchster Qualität
- Spitzenprodukte der führenden Hersteller
- Lagersortiment von rund 120.000 Produkten und täglich kommen mehr dazu
- Kooperationsproduktgruppen: von der Hydraulikverschraubung über Büromaterial bis zu Reinigungsmittel. Sie können zahlreiche weitere Produktgruppen über uns beziehen.
- Selbst Ihre Eigenfertigungsteile können wir in das C-Teile Management integrieren
- Sonderteile und Zeichnungsteile





Produktqualität, die überzeugt!

Unsere Markenstruktur umfasst unsere RECA Eigenmarke und eine Vielfalt von Herstellermarken von führenden Produzenten. Unter dem Label RECA produzieren namhafte Hersteller gemäß unseren Spezifikationen Produkte in Spitzenqualität. Ein Team von Produktmanagern

arbeitet permanent an der Weiterentwicklung der Produkte. So können frühzeitig die sich ständig verändernden Bedürfnisse der Kunden erkannt und umgesetzt werden. Auch bei der Lieferantenauswahl verfolgen wir mit Konsequenz unsere Qualitätsphilosophie.

Schwerpunkte im RECA Standard-Sortiment

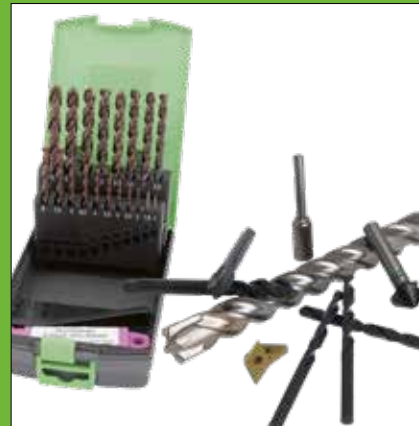
Befestigungstechnik



Handwerkzeuge



Spanabhebende Werkzeuge



Trenn- und Schleiftechnik



Chemisch technische Produkte



Hygiene und Reinigungsmaterial



Persönliche Schutzausrüstung



Schweiß- und Löttechnik



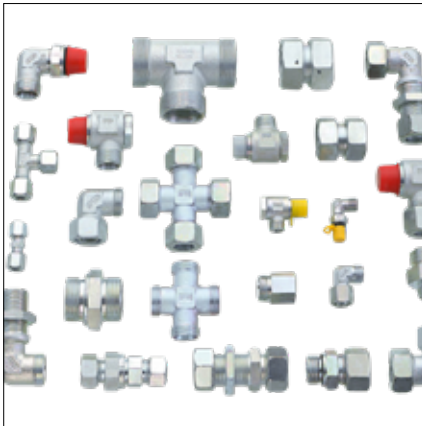
Für jeden Bedarf das Richtige

Ob für die laufenden Arbeitsschritte in Ihrem Betrieb oder für die Montage bei Ihren Kunden: Wir kümmern uns darum, dass stets alles Benötigte in der richtigen Menge vorhanden ist. Flexibel und individuell – genau das, was Ihr Unternehmen braucht und genau so, wie es zu Ihrem Unternehmen passt. Denn Ihr Kellner & Kunz-Partner ist per-

sönlich für Sie da. Er kennt Ihr Unternehmen, die Arbeitsabläufe, die benötigten C-Teile aber auch Ihre Ansprüche punktgenau. Sprechen Sie mit uns – vieles ist möglich, die Produktpalette groß. Wir richten uns nach Ihren Bedürfnissen: In partnerschaftlicher Abstimmung mit Ihnen entwickeln wir Ihr individuelles C-Teile-Management.

Unsere kooperations- und kundenspezifischen Artikel

Hydraulik-Verschraubungen



Pneumatik-Kupplungen



Elektrokleinteile



Dichtungen



Dreh-, Blech-, Stanz- und Biegeteile



Sonder- und Zeichnungsteile



Büroartikel



Verpackungsmaterial



Beweglich in der Logistik

Logistisch denken wir ganz logisch

LOGISTIK

Immer in Bewegung bleiben

- Maßgeschneiderte Logistikkonzepte
- Lieferfähigkeit
- Hoher Servicegrad
- Ausgefeilte Technologien



Wer mit Kellner & Kunz zusammenarbeitet, muss über vieles gar nicht erst nachdenken. Weil es funktioniert – fast wie von selbst. Das betrifft zum Beispiel unsere Logistik.

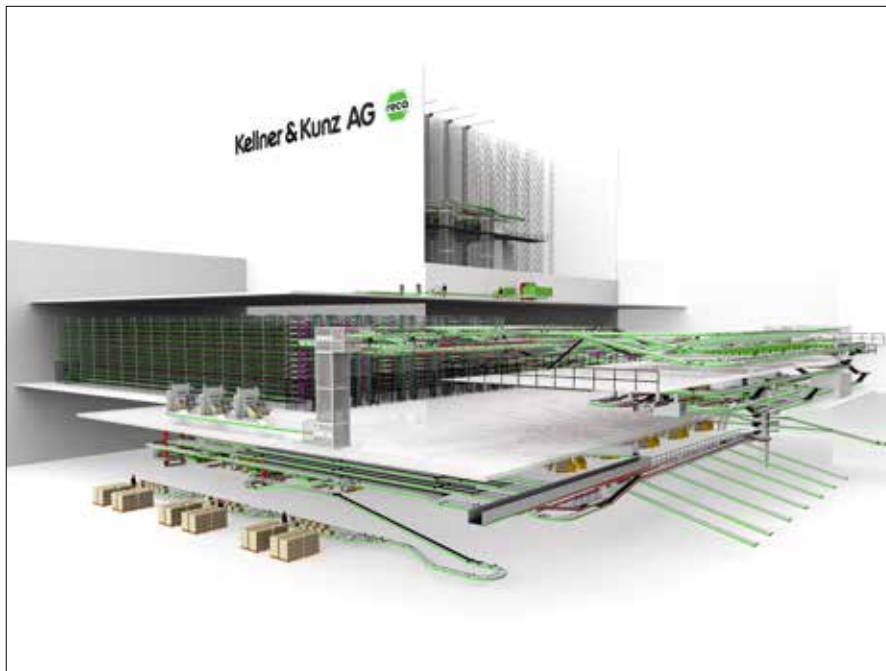
Immer in Bewegung bleiben

Logistik ist für uns mehr, als Waren von A nach B zu schaffen. Wir verstehen darunter flexible Konzepte, die sich nach Ihrem Bedarf richten. Eigentlich ganz logisch. Was dahinter steckt? **Das perfekte Zusammenspiel von motivierten Mitarbeitern und hochmoderner, automatisierter Lager-, Shuttle- und Fördertechnik**, ein motiviertes Logistik-Team, sowie viele kreative Köpfe, die nicht müde werden, immer noch etwas zu verändern und zu verbessern.

Modularer Ausbau unserer Zentrallogistik durch maßgeschneiderte Logistikkonzepte

Die permanente Optimierung unserer Prozesse in der Intralogistik ist für uns selbstverständlich und wir integrieren zusätzlich die stetig neuen Anforderungen unserer Kunden sowie die Erfordernisse der digitalen Beschaffungswege laufend in unsere Prozesse.

Hierbei kombinieren wir bewährte Elemente unserer modularen Prozesse und ergänzen diese durch neu entwickelte Intralogistik-Lösungsansätze.



Täglich werden 23.000 Auftragspositionen kommissioniert

Täglich verlassen 4.000 Kundenlieferungen die Welser Logistikzentrale



23.000
4.000

Lieferfähigkeit

Durchlaufzeit, Durchsatz und Tagfertigkeit stehen bei uns täglich permanent im absoluten Fokus, damit gewährleisten wir höchste Sicherheit für Ihren Fertigungsprozess.

Hoher Servicegrad

Damit Sie Ihre C-Teile zu 100 Prozent verfügbar haben. Kürzestmögliche Durchlaufzeiten, sichergestellt durch eine terminorientierte Auftragsfreigabe und eine automatisierte, dynamische Priorisierung in allen Logistik-Bereichen.

Ausgefeilte Technologien

Neben den derzeit modernsten Lager- und Shuttlesystemen und einer leistungsfähigen Fördertechnik analysiert eine ausgeklügelte Warehouse-Management-Software die Materialflüsse alle drei Sekunden und optimiert diese permanent anhand der ermittelten Daten neu.

Das Herzstück unserer Gesamtlogistik ist und bleibt trotz der modernsten Technik immer der Faktor Mensch, welcher sich in unserem top motivierten Logistik-Team widerspiegelt.





QUALITÄT

Gesicherte Qualität bei Produkten und Leistungen

- Exakt definierte Qualitätsnormen
- Zusammenarbeit mit unabhängigen Instituten
- Praxisorientierte Anregungen aus Kundenkontakten
- Besondere Anforderungsprofile für Neuprodukte
- ISO-zertifizierte Unternehmensprozesse
- Bemusterungen nach den Richtlinien PPAP und VDA

Qualitätsmanagement

Güte kommt von gut





Sicherung der Produktqualität

Was verstehen Sie unter Qualität? Für uns von Kellner & Kunz ist ein ausgeprägtes Kundenbewusstsein die Basis jeder Qualität. Fragen, Anforderungen und Problemstellungen sind unsere Herausforderung und bilden die Grundlage für unser Engagement. Die Zusammenarbeit mit unabhängigen Instituten sowie praxisorientierte Anregungen aus persönlichen Kundenkontakten sind die Basis für eine aktive Produktentwicklung und Qualitätssicherung. Erst wenn die exakt definierten Qualitätsnormen erfüllt sind, wird ein Produkt für den Verkauf freigegeben.

Sicherung der Unternehmensprozesse

Unsere Qualitätsphilosophie bezieht sich auch auf die Prozesse, die in unserem Unternehmen stattfinden. Dies zeigt sich unter anderem durch unser Qualitätsmanagementsystem, das seit 1997 implementiert ist. Es erfüllt die Anforderungen nach der prozessorientierten ISO 9001. Die Betriebsabläufe bei Kellner & Kunz sind nach dem TQM-System kundenorientiert gestaltet. Dadurch wird ein herausragendes Qualitätsniveau gewährleistet.



Prüflabor in Wels und weitere Prüflabore in unseren Hauptbezugsländern direkt vor Ort



Zugprüfmaschine

- Zugversuch/Druckversuch
- Festigkeitsprüfung an Schrauben und Muttern



Vickers Härteprüfgerät

- Härteprüfung nach ISO 6507
- Bestimmung von Rand- und Kernhärte
- Härteverlaufskurven

Leistungsfähigkeit der Qualitätsprüfung

In der Produktprüfung arbeiten Ingenieure an den Aufgabengebieten

- Erstmusterprüfung
- Wareneingangsprüfung
- Reklamationsbearbeitung
- Neuproduktprüfung

Die Produkte werden gemäß festgelegtem Prüfplan kontrolliert. Der Stichprobenplan orientiert sich an der ISO 3269. Die Prüfungen werden gemäß Normenvorgaben und internen Prüfanweisungen von unabhängigem Fachpersonal kontrolliert. Die Prüfmittel selbst werden regelmäßig kalibriert.

Lieferantenqualifizierung

Die Mission der Lieferantenqualifizierung ist die Bereitstellung qualifizierter Lieferanten für die Gesellschaften der RECA Group und der Schutz der Gesellschaften der Gruppe vor nicht ausreichend geeigneten Lieferanten. Dies trägt wiederum zum Schutz und zur Sicherheit unserer Kunden bei.

SQE = Source Quality Engineer = Lieferantenauditor

Das Source Quality Engineer Network wird von einem Gremium geführt. Es besteht aus über 30 Lieferantenauditoren, die weltweit verteilt Lieferanten auditieren und entwickeln. Diese sind entsprechend unserer größten Beschaffungsmärkte in folgende Regionen aufgeteilt: Nordamerika, Südamerika, Nordeuropa, Zentraleuropa, Südeuropa, Indien, China und Taiwan.

Tätigkeiten im SQE-Netzwerk

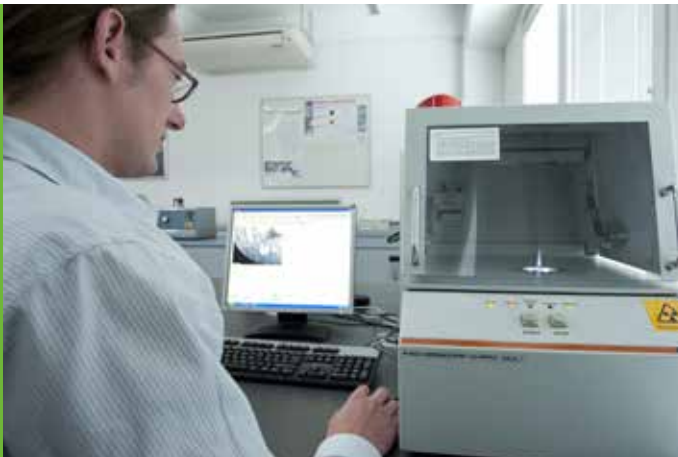
- Auditplanung und Sicherstellung der Durchführung
- Steuerung, Führung und Weiterentwicklung des SQE-Netzwerkes
- Ausbildung der Auditoren
- Weiterentwicklung der Auditmethoden im Sinne einer Risikominimierung gemäß der Prozessauditierung nach VDA 6.3
- Dokumentation

Einzelaufgaben eines SQEs

- Prozessaudits durchführen
- Lieferantenprozesse bewerten und analysieren
- Vorschlagen von Korrekturmaßnahmen und Nachverfolgung
- Reklamationsunterstützung im Einzelfall
- Unterstützung bei der Anbindung der Lieferanten an die Lieferkette

Vor der Freigabe eines Lieferanten muss:

- Eine positive Auditierung nach strengen Vorgaben,
- Eine Probebestellung platziert und
- Mit Lieferanten eine verbindliche Vereinbarung getroffen werden.



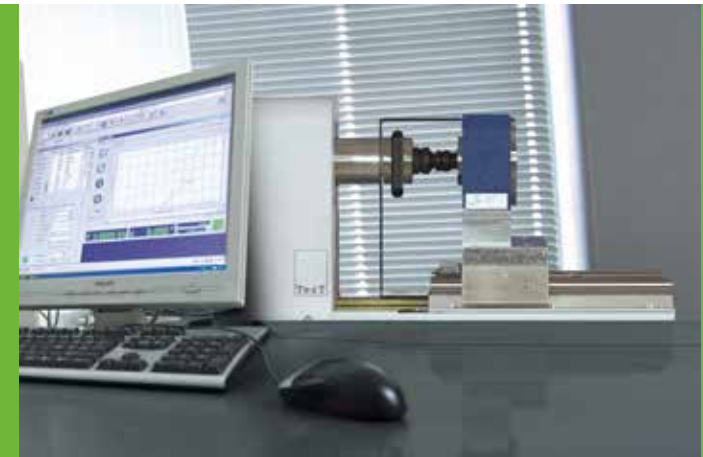
Schichtdickenmessgerät

Schichtdickenmessung nach dem Röntgen-Fluoreszenzverfahren gemäß ISO 3497



Profilprojektor

zur Messung von Längen, Winkeln und Steigungen



Reibwert- und Drehmomentprüfstand

- Reibwertermittlung nach ISO 16047
- Drehmoment/Vorspannkraftversuch
- Torsionsversuch, Ermittlung von Klemm- und Bruchdrehmoment

Von Mensch zu Mensch

Unser persönlicher Anteil an Ihren C-Teilen:
Außendienst, Innendienst, Systembetreuung



Außendienst, Innendienst und Systembetreuung – Dieses Dreierteam ist für Sie bei Kellner & Kunz im Einsatz. Da sitzt jeder Handgriff.



Unser Außendienst besitzt selbst eine handwerkliche und/oder technische Ausbildung und bringt fundierte Produktkenntnisse mit. Er weiß genau, was Sie brauchen und findet das richtige System dafür.



Unser Innendienst betreut Sie telefonisch bei Produktfragen und der Auftragerstellung. Gemeinsam mit dem Außendienst erarbeitet er passgenaue Lösungen für Sie und kalkuliert das zugehörige Angebot.

Trotz Digitalisierung bleibt der Mensch im C-Teile-Management im Vordergrund.

Außendienst

Innendienst

Systembetreuung

C-Teile sind ihr Job

Die richtigen Teile. Am richtigen Ort. In der richtigen Menge. Zum richtigen Zeitpunkt. Individuell – von Fall zu Fall, von Mal zu Mal. Dahinter steckt stets Ihr Serviceteam von Kellner & Kunz. Es unterstützt Sie partnerschaftlich bei der Optimierung Ihrer Arbeitsabläufe, damit Sie sich mit voller Energie um Ihr Kerngeschäft kümmern können.

Ihr Kellner & Kunz Serviceteam

Perfekt eingespielt für Sie im Einsatz:

- Persönlich und partnerschaftlich
- Termintreu und pünktlich
- Zuverlässig
- Flexibel
- Kundenorientiert



Unser Systembetreuer kennt Ihr Unternehmen und die Arbeitsprozesse. Er weiß, welche C-Teile in Ihrem Unternehmen benötigt werden – wo, wann, wie oft.



Gemeinsam sorgen wir dafür, dass die richtigen Produkte und Mengen dort sind, wo sie gebraucht werden.



Wir denken mit und finden neue Lösungen, die Ihre Arbeitsprozesse optimieren. Wir sind aktiv und spielen Sie frei – für Ihren Kernbereich.

C-Teile mit 1-A Management

Vernetzte, innovative Versorgungssysteme

Damit alles am richtigen Platz ist

- In der richtigen Ausführung
- In der richtigen Menge
- Und zum richtigen Zeitpunkt

Kennen Sie das Problem?

Manuelle Bestellvorgänge, die Koordination einer Vielzahl von Lieferanten, unzählige Warenanlieferungen sowie Wareneingangsbuchungen, unüberschaubare Rechnungsprüfungen und die nahezu unmögliche Herausforderung, auf Bedarfsspitzen zu reagieren, sind heute noch immer an der Tagesordnung vieler Industrieunternehmen. Dazu kommen noch aufwendige und lange Beschaffungswege der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die viel Zeit und Geld kosten.

So haben Sie Ihre Prozesskosten im Griff!

Kellner & Kunz hat dafür die Lösung: Wir machen Ihre Neben- zu unserer Hauptsache und führen Ihre C-Teile in einem effizienten 1-A-Management zusammen – mit individuell auf Ihr Unternehmen

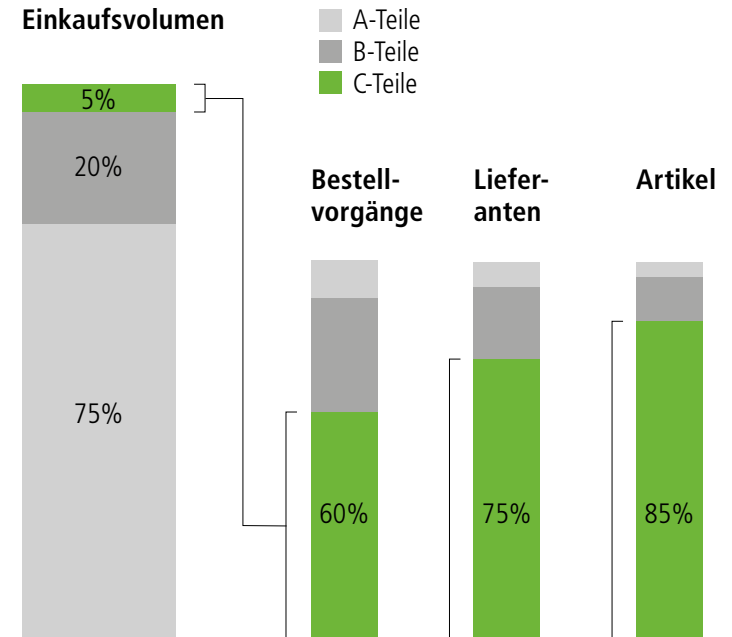
abgestimmten Beschaffungs- und Logistiksystemen, inklusive passender EDV-Unterstützung.

Mit der Einführung des C-Teile Managements können Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren und sich um den Einkauf Ihrer hochwertigen Artikel kümmern. In der Regel werden 20 Prozent der Prozesskosten für rund 80 Prozent des Einkaufsvolumens (A- und B-Teile) aufgebracht. Dahingegen verwenden Unternehmen verhältnismäßig viel Zeit (Prozesskosten bis zu 80 Prozent) für nur rund 20 Prozent des Einkaufsvolumens.

C-Teile-Management mit Kellner & Kunz

- Mehr Effizienz im Beschaffungsprozess
- Produktivitätssteigerung
- Kosteneinsparung durch Prozessoptimierung
- Individuelle vernetzte Versorgungskonzepte, perfekt auf Ihr Unternehmen abgestimmt
- Wir übernehmen die Abwicklung – Sie bleiben bei Ihrem Kerngeschäft

Einkaufsvolumen



Unsere vernetzten Systeme setzen direkt am Bedarfs- und Verbrauchsort im Einkauf, in der Beschaffung, Instandhaltung, Materialwirtschaft, Lagerhaltung und Produktion an. Dabei sind die Ziele klar auf eine Senkung des Beschaffungsaufwands, eine Optimierung der Prozesse, eine Reduzierung der Kosten und eine maximale Zeitersparnis bei gleichzeitig maximaler Liefersicherheit und geringstmöglicher Kapitalbindung gerichtet.

Ihre Vorteile: Praktisch bedeutet das:



Ein Griff und das benötigte Teil ist zur Stelle.



Ihre Mitarbeiter finden alles am richtigen Ort – genau dort, wo es gebraucht wird.



Die richtigen Teile in der richtigen Ausführung – genau so, wie sie gebraucht werden.

C-Teile Management

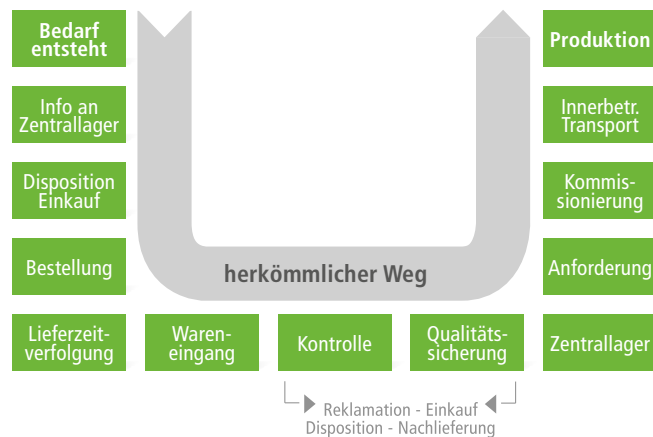
als Maßnahme der praxisorientierten Prozesskostenrechnung



Klassisch ohne C-Teile-Management

Prozesskostenrechnung für den Ablauf eines Bestell- und Einlagerungsvorganges

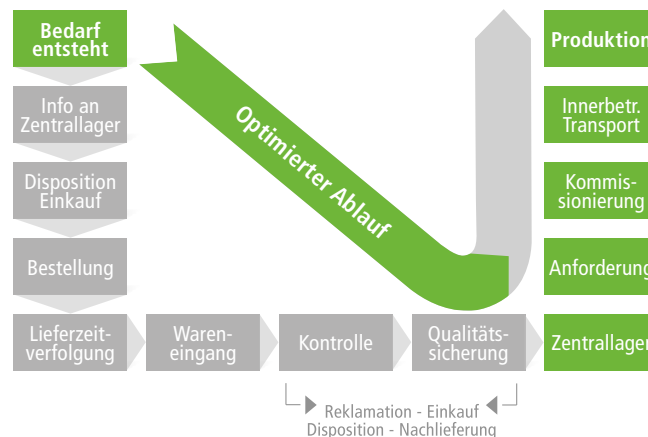
Ergebnis: lange Wege, hoher administrativer und zeitlicher Aufwand, somit ungleiches Verhältnis der Bestellkosten zum Warenwert



RECA CPS im Magazin bzw. Zentrallager

Wachstum durch Prozesskostenoptimierung

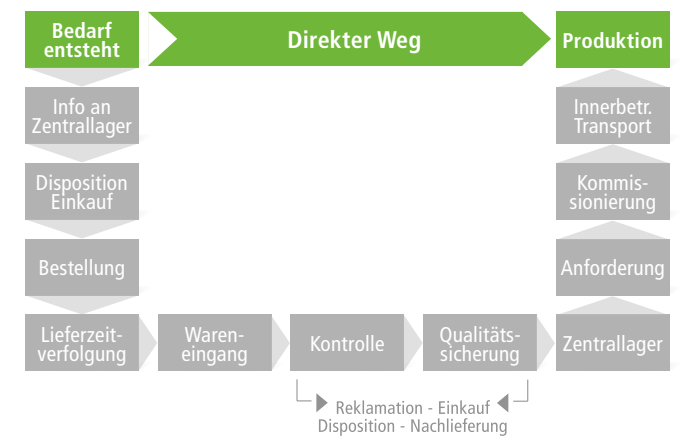
Ergebnis: beschleunigter Ablauf, Senkung der Beschaffungskosten



RECA CPS in der Produktion

Logistik als Wachstumsbeschleuniger

Ergebnis: direkter Weg, intelligente Unterstützung von Wertschöpfungsketten, Reduktion des Lagerbestands und verminderte Kapitalbindung



Unabhängig von Produktionsschwankungen steht immer eine optimierte Menge jedes Teils zur Verfügung. Nachschub wird ganz nach Bedarf geliefert – genau dann, wann er gebraucht wird.



Dahinter steckt Ihr Kellner & Kunz-Systembetreuer: Er kümmert sich darum, dass der Prozess reibungslos abläuft – effektiv und zuverlässig, ohne Beeinträchtigung des laufenden Betriebs.



Sie können sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren. Den Rest erledigen wir.

Passende Systemtechnik

Für jedes Material sowie Einsatzzweck und Einsatzort = Die Grundlage für Ihr individuelles C-Teile-Management.

Die Vielfalt der eingesetzten Artikel in der Produktion, auf der Baustelle oder in der Instandhaltung ist groß. Dies reicht von direkten Materialien, dies sind Produkte, welche fix in Ihrem Endprodukt verbaut oder montiert werden, bis zu indirekten Materialien, welche für Produktion, Instandhaltung, Montage oder zur Arbeitssicherheit benötigt werden.

Für jede dieser Bedarfsarten bieten wir für Sie die passende Systemtechnik an, stimmen diese exakt auf Ihre Prozesse ab und kombinieren diese zu Ihrem individuellen C-Teile-Management-System.

Auf den nachfolgenden Seiten stellen wir Ihnen unsere vielfältigen Systembausteine inkl. deren Eignung im Detail vor.



Indirektes Material

Für Wartung, Instandhaltung, Maintenance und Montage





Direktes Material

Für Produktion,
Montage, Fertigung
und Assembling



Das Mehrbehältersystem

Der intelligente Regalboden

Die digitale Sammelbox

Die digitale Box zur Datenübermittlung

Der Push Button zur Nachbestellung

Mehrbehälter-
Arbeitsplatzversorgung

reca KANBAN

reca RFID iShelf

reca RFID iBox

reca RFID iTag Box

reca RFID iPush

reca RFID iPush

Seite 32

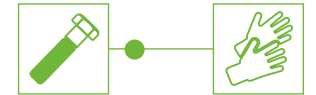
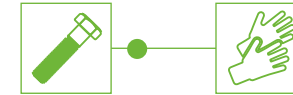
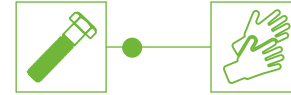
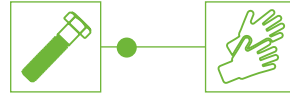
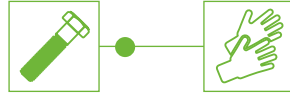
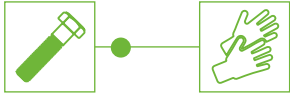
Seite 40

Seite 40

Seite 41

Seite 41

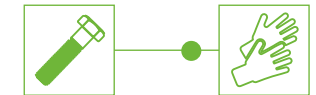
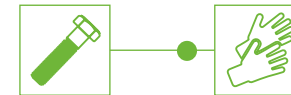
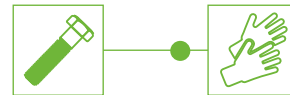
Seite 41



Direktes Material



Indirektes Material



Seite 62

Seite 62

Seite 63

Seite 63

Seite 63

Seite 63

reca iSTORAGE

reca iSTORAGE

reca iSTORAGE

reca iSTORAGE

reca iSTORAGE

reca iSTORAGE

Klappenautomat

Wiegezellenschrank

Spindelautomat

Karussellautomat

Schubladenschrank

Gefahrenstoffschränk

Der online-
Wiegebehälter

reca iSCALE

Seite 44



Das optische
Bestellsystem

reca RFID iBin

Seite 46



Das multifunktionale,
digitale Regaletikett

reca iDISPLAY

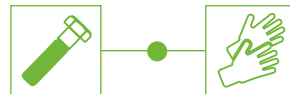
Seite 48



Die klassische
Regalbewirtschaftung

reca CPS CLASSIC

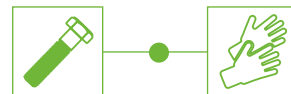
Seite 50



Optimale
Baustellenbelieferung

reca CONLOG

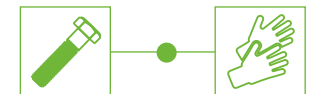
Seite 52



Der Intelligente
Arbeitsplatz

reca WORKPLACE

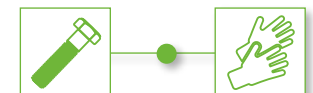
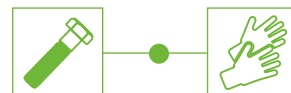
Seite 54



Direktes Material



Indirektes Material



Seite 66

reca KIT

Individuelle Montagepackages



Seite 70

reca ONE-KIT

Losgröße 1 -
Montagezubehör



Seite 80

reca EDI

Elektronischer Datenaustausch



Seite 76

reca eSHOP

Die online-Lösung



Seite 77

reca SECO SCAN

Scanner-Lösung



Seite 79

reca eCATALOG

Elektronische Kataloge und
digitale Daten



1

2

3

4

5

6

RECA KANBAN-RFID

ZWEI- ODER MEHRBEHÄLTERSYSTEM

Mit dem Zwei- oder Mehrbehältersystem RECA RFID-KANBAN werden Ihre leeren Behälter befüllt, während ein voller Behälter am Arbeitsplatz verfügbar ist.

Leere Behälter melden sich bei uns über unterschiedliche Kommunikationstechnologien, wir befüllen diese in unserem modernen Logistikzentrum und bringen die vollen Behälter wieder direkt in Ihre Fertigung oder Montage, wo sie benötigt werden. Flexibel, schnell und sicher.

- Regelmäßige Datenübertragung
- Individuell anpassbare Umsetzungsvarianten
- Noch schneller, exakter und sicherer in der Versorgung

KANBAN Bewirtschaftung durch Kellner & Kunz

- Lückenlose Montageversorgung im Behälter-Wechselsystem
- Bewirtschaftung von Zentrallagern im KANBAN-System
- Entnahmesysteme (Bewirtschaftungsstellen) an zentralen KANBAN-Bahnhöfen oder an KANBAN-Depots direkt in der Montagelinie

KANBAN-System mit Kellner & Kunz

- Zwei- oder Mehrbehältersystem
- Regelmäßige Registrierung der Leerbehälter pro Bewirtschaftungsstelle
- Automatische Datenübertragung (Bestellung)
- Kommissionierung direkt in die KANBAN-Behälter im Kellner & Kunz-Zentrallager
- Wareneingangskontrolle
- Verteilung der befüllten Behälter direkt an die KANBAN-Bahnhöfe oder KANBAN-Depots in der Fertigung bzw. Montage

Abstimmung der Systeme und Mengen

Ob für Zentrallagerlösungen oder Montageversorgung, das RECA-KANBAN-Mehrbehältersystem fügt sich optimal in die betrieblichen Gegebenheiten, die individuelle Platz- und Arbeits-situation ein und passt sich einem breiten Produktumfeld an. Die Bewirtschaftung der KANBAN-Behälter durch Kellner & Kunz erfolgt im Zwei- oder Mehrbehältersystem (flexibel pro Artikel) – je nach vorhandenem Platz und Bedarf. Zu diesem Zweck legen wir mit Ihnen gemeinsam die Behälterfixmengen und Behälteranzahl pro Artikel, pro Behälter und Entnahmestelle bzw. Arbeitsplatz fest. Selbstverständlich wird dies permanent den aktuellen und schwankenden Verbrauchssituationen angepasst.

Zuverlässige Regalplanung und hohe Verfügbarkeit

Wir übernehmen die Regalplanung, Etikettierung und Beschriftung der KANBAN-Behälter, integrieren auf Wunsch auch die bei Ihnen zum Startzeitpunkt vorhandenen Bestände in das KANBAN-System.

Regalbetreuung im Full-Service

Durch die ONLINE-Übertragung der über die unterschiedlichen Technologien (Scanner, RFID,...) registrierten Leerbehälter in das SAP-System von Kellner & Kunz wird sofort nach Aufnahme die Bestellung eines vollen Behälters ausgelöst und in unserer Logistikzentrale direkt in die KANBAN-Behälter kommissioniert und befüllt.

Ihr Nutzen

Flexibel und sicher versorgt

Spitzenzeiten, Betriebsurlaub, Produktveränderungen – der Verbrauch verschiedener Teile ist selten konstant, sondern schwankt. Wir haben das jedoch im Griff: Durch eine regelmäßige Anpassung von Behälterfüllmengen und Behälteranzahl sowie eine rasche Bestellabwicklung haben Sie immer die richtige Menge an C-Teilen verfügbar – genau so viel oder wenig, wie gerade gebraucht wird. Parallel überwachen wir in unserem CPS Cockpit Ihre Verbrauchssituation pro Bewirtschaftungsstelle, um Sie auf größere Bedarfsabweichungen aufmerksam zu machen und auch unsere Disposition flexibel anzupassen.

Schneller, übersichtlicher Zugriff

durch die Planung des optimalen platzsparenden KANBAN-Regals und der richtig gewählten Behältergrößen – selbst auf kleinstem Raum

Einfache, schnelle Abwicklung

- Durch unsere automatischen KANBAN-Systeme sparen Sie an administrativem Aufwand
- Entfall sämtlicher Bestellvorgänge, Auftragsbestätigungen, WE-Buchungen, ...
- Entlastung Ihrer Buchhaltung durch Reduzierung der Rechnungspositionen
- Übersichtliche kostenstellenbezogene Abrechnung und Auswertung
- Fehlerfreie Erfassung durch beleglose Abwicklung



Perfekter Kreislauf - perfekter Ablauf



Gemeinsame Festlegung der Behälterfixmengen pro Artikel und KANBAN-Depot, Bestimmung der Behälteranzahl und Behältergrößen



Bedarfsaufnahme durch die Technologien (RFID, Scannung)

RECA KANBAN

So läuft's, damit es lückenlos rund läuft



ie verschiedenen
ng)



Bestelldokumentation nach Kundenanforderung und sofortige automatische Übertragung an das SAP-System von Kellner & Kunz, auf Wunsch elektronische Bestellaufnahmebestätigung via EDI



Kommissionierung und Befüllung der KANBAN-Behälter direkt im Kellner & Kunz-Zentrallager (getrennt nach Bewirtschaftungsstellen) und Transport zu Ihnen



Übernahme und Wareneingangskontrolle durch Ihren Kellner & Kunz- Systembetreuer



Verteilung der befüllten Behälter auf die einzelnen KANBAN-Bahnhöfe bzw. KANBAN-Depots durch den Kellner & Kunz- Systembetreuer.

RECA KLT 2.0

Ein Behälter, der es in sich hat!

Der neue, effiziente Kleinladungsträger 2.0 mit vielen Vorteilen:

- 2 in 1 RECA RFID KLT 2.0 Behälter und Lagersichtkästen in einem
- Bis zu 50 Prozent weniger Flächen- und Regalbedarf
- Besserer Zugriff
- Sehr robust, stapelbar
- Fünf standardisierte Größen:
 - RECA KLT 2115:** 200 x 150 x 150 mm
 - RECA KLT 3215:** 300 x 200 x 150 mm
 - RECA KLT 4315:** 400 x 300 x 150 mm
 - RECA KLT 4115:** 400 x 150 x 150 mm
 - RECA KLT Mini:** 135 x 85 x 50 mm

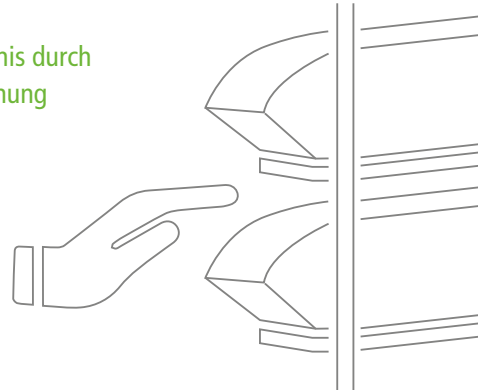


Auf dem KANBAN-Etikett sind sämtliche benötigte Informationen.

Der multifunktionale RECA RFID KLT 2.0 Behälter für:

- **KANBAN-Behälterkreislauf**
RECA RFID iSHELF, iBOX und iPLACER
- **Automatisiertes Einbehältersystem**
RECA RFID iBIN, iSCALE, CPS CLASSIC

Platzersparnis durch Klappenöffnung



50% mehr Regalbedarf ohne Klappenöffnung



Varianten:



RECA RFID KLT Behälter 2.0:

- Transportsicher
- Mehrstufige Klappenöffnung ohne Steg
- VDA Etiketteneinschub
- passiver RFID-Tag



RECA RFID iBIN Kameramodul:

- Moduleinschub RECA, RFID iBIN Kameramodul, Aktiver RFID-Tag



RECA iSCALE Wiegebehälter:

- Aufnahme RECA iSCALE am Behälterboden

RECA Behälterreinigung

RECA Behälterwaschanlage

Alle leeren KANBAN Behälter, die von unseren Kunden wieder zurück in unsere Logistikzentrale kommen, passieren unsere Behälterwaschanlage. Diese sorgt dafür, dass die Behälter von Staub, Ölen, Fetten und Spänen befreit werden, um einen sicheren und sauberen Umgang zu gewährleisten.

Darüber hinaus bieten wir Ihnen gerne als zusätzliche Serviceleistung an, auch Ihre hauseigenen Behälter zu reinigen.



Ihr Nutzen

- Sie müssen sich nicht mehr selbst um die Reinigung Ihrer hauseigenen Behälter kümmern und können von unserer Behälterwaschanlage profitieren
- Keine Beeinträchtigung der Warenqualität durch Verschmutzung
- Wir bieten Ihnen Einsparungspotenzial

Technische Daten zu unserer Behälterwaschanlage

| | |
|-----------------------|--|
| Gesamtlänge: | 29 m |
| Kapazität: | 800 Behälter / Stunde |
| Reinigung von: | Öle, Fette, Staub, Späne Entfernung von Barcode-Etiketten, etc. |



RECA RFID-Technologie

Die digitalisierte KANBAN-Bewirtschaftung

- Funkgesteuerte Bedarfserfassung
- „Fast wie von allein“ – mittels Transponder auf Behältern oder Etiketten
- Individuell anpassbare Umsetzungsvarianten
- Noch schneller, exakter und sicherer in der Versorgung
- Transparenter Informationsaustausch in Echtzeit

Das Bestandsmanagement der Zukunft

Mit der RFID-Technologie (radio frequency identification) geht Kellner & Kunz neue Wege im digitalisierten Bestandsmanagement – speziell im KANBAN-System. Elektromagnetische Wellen ermöglichen eine Online-Erfassung „just in time“ des Bestellbedarfs Ihrer C-Teile. Herzstück bildet der RFID-Transponder, der das bisherige manuelle Scannen ersetzt und Verbrauch und Bedarf in Echtzeit meldet. Je nach Variante werden die KANBAN-Behälter oder die Etiketten mit diesem Transponder ausgestattet. Er registriert jede Behälterbewegung und meldet auf diese Weise die Bedarfsanforderungen – exakt dann, wenn es notwendig ist.

Ihr Nutzen

Perfekte Abstimmung

Kellner & Kunz ist über Ihren Verbrauch permanent und in Echtzeit informiert – noch rascher und unkomplizierter als bei der Bestandsaufnahme durch herkömmliches Scannen.

Sicher und nach Bedarf

- Sofortige Erkennung und Berücksichtigung von Bedarfsschwankungen,
- Noch mehr Versorgungssicherheit – kein Teil zu wenig, kein Behälter zu viel

Zeitsparend und exakt

- Durch Verzicht auf manuelle Erfassung bzw. Scannung

Nachvollziehbarkeit:

- Exakte Positionsbestimmung sämtlicher Artikel

Minimierung von Fehlerquellen

- Keine manuelle Datenerfassung mehr – das schließt Fehlerquellen (zum Beispiel beim Scannen) aus und minimiert auch die Fehlerquellen des Gesamtsystems: „Zero Defect“.

Kundentakt als Schrittmacher

Als Kunde legen Sie mit dem RECA RFID iSHELF oder der RECA RFID iBOX selbst die Bedarfsauslösung fest und bestimmen, wann Sie mit einem neuen befüllten Behälter nachbestückt werden möchten. Haben Sie beispielsweise 4 Behälter von einem Artikel und stellen 3 leere auf Ihr RECA RFID iSHELF, erhalten Sie im nächsten Bewirtschaftungszyklus auch 3 volle Behälter.



RECA RFID

Neue Technik, neue Wege
damit Ihr KANBAN-System noch mehr kann





Flexibel in den Varianten



reca RFID iShelf **reca** RFID iShelf Flex

RECA RFID iSHELF

An den KANBAN-Regalen wird als oberster Regalboden das RECA RFID iSHELF installiert, auf das Sie Ihre leeren KANBAN-Behälter stellen. Der intelligente Fachboden löst für diesen Behälter die sofortige Bestellung des betreffenden Teils aus und übermittelt die Daten direkt an das SAP-System der Kellner & Kunz AG.



reca RFID iShelf Mobile

RECA RFID iSHELF MOBILE

Das mobile RECA RFID iSHELF ist für nahezu jeden Einsatz geeignet, egal ob in der Werkstatt, im Lager oder am Arbeitsplatz. Flexibel und mobil in der Fertigung.



reca RFID iBox **reca** RFID iBox Flex

RECA RFID iBOX

Die RECA RFID iBOX dient als „intelligenter“ Sammelplatz der leeren KANBAN-Behälter. Von hier aus erfolgt die unmittelbare Neubestellung. Wird ein Leerbehälter hineingestellt, reagiert der RFID-Transponder: Die Daten werden sofort ins SAP-System von Kellner & Kunz übermittelt.



reca RFID iTag Box

RECA RFID iTAGBOX

Die RECA RFID iTAGBOX ist eine Lösungsvariante, wenn Ihre Behälter direkt in Ihrem Unternehmen befüllt werden sollen, oder für nicht behältertaugliche Artikel. Dementsprechend eignet sich diese Lösung auch sehr gut für den Einsatz direkt am Arbeitsplatz. Hier werden einfach die mobilen Etiketten der Behälter mit dem RFID-Transponder ausgestattet.



reca RFID iPush

RECA RFID iPUSH

Das RECA RFID iPUSH-System beinhaltet einen Bestellknopf, der auf dem RECA RFID iPUSH angebracht ist. Er muss nur gedrückt werden, um die Bestellung auszulösen. RECA RFID iPUSH eignet sich speziell für sperrige oder nicht behältertaugliche Artikel. Der RECA RFID iPUSH kann an Behältern, Schränken oder Regalen angebracht werden.



reca RFID iPlacer

RECA RFID iPLACER

Der RECA RFID iPLACER ist ein kleines, batteriebetriebenes Modul mit integrierter Lese- und Sendeeinheit. Durch seine kompakte Bauweise ist er einfach zu montieren und sorgt sowohl direkt am Arbeitsplatz als auch im Durchlaufregal für Transparenz und zuverlässigen Nachschub.



RECA Einbehältersystem

Regalbewirtschaftung groß und klein

Regalbewirtschaftung durch Kellner & Kunz

- Einbehältersystem bzw. flexible Behälteranzahl pro Artikel
- Regelmäßige Bedarfsaufnahme in den verschiedenen Varianten von Scannung bis digital
- Automatische Datenübertragung (Bestellung)
- Kommissionierung pro Bewirtschaftungsstelle getrennt im Kellner & Kunz-Zentrallager
- Wareneingangskontrolle
- Befüllung der Behälter direkt an der Bewirtschaftungsstelle

REGALBEWIRTSCHAFTUNG

- Bewirtschaftung von Zentrallagern
- Bestückung von Regalen, Behältern, Werkzeugschränken, Vorratsschränken oder fahrbaren Montagewägen
- Entnahmesysteme (Bewirtschaftungsstellen) direkt an den Arbeitsplätzen in der Montagelinie

Die Innovation

Der RECA iSCALE ist ein Einbehälter-Bewirtschaftungssystem, welches mittels Wiegetechnik und modernster Kommunikationsprotokolle die automatisierte Überwachung Ihrer Bestände ermöglicht und Material selbstständig nachbestellt, sobald ein festgelegter Meldebestand unterschritten wird.

Der RECA iSCALE orientiert sich an dem Gewicht des Inhalts. Unterschreitet ein Behälter das festgelegte Mindestgewicht, findet automatisch eine Bestellauslösung statt.

Es sind keine Leerbehälter wie bei einem KANBAN-Kreislauf notwendig und dadurch sind weniger Behälter im Umlauf. Das spart Platz und unterstützt eine Zero Defect Policy, da keine manuelle Manipulation des RECA iSCALE notwendig ist.

Kosteneffizient - schnell sicher

- Drahtlose Verbindung
- Mobile Nutzung möglich
- Vollautomatische Bestellabwicklung
- Warenversorgung direkt am Arbeitsplatz!

Automatisierte Übertragung an das Warenwirtschaftssystem

Der Behälter übermittelt seinen Füllstand über Funktechnologien an unser System und wird dort von uns verarbeitet.

Effizienteste Bestellabwicklung und Versorgungskreislauf

Je nach Füllstand des Behälters wird automatisch eine Bestellung generiert und die Ware in Folge beim Behälter am Arbeitsplatz nachgefüllt.

Ihr Nutzen

- Weniger Regal- und Flächenbedarf - automatisiertes Einbehältersystem
- Verbrauchsnahe, individuelle und punktgenaue Disposition ermöglicht eine optimale Lagernutzung und weitere Bestandsreduktion bei verminderter Kapitalbindung
- Nahtlose und einfache Integration in Ihre bestehenden Systeme
- Kabelloses System: Einfache Inbetriebnahme ohne Änderung Ihrer Prozesse oder Umrüstung Ihrer Regalsysteme und Infrastruktur
- Vollständige Transparenz über Verbrauchsverhalten durch permanente Bestandsübermittlung
- Maximale Transparenz Ihrer Behälterinhalte
- Automatisierte Bestellauslösung ohne Manipulation der Behälter
- Präzises Auslösen des Nachschubs für Ihre C-Teile ab einer definierten Restmenge



Integriertes Wiegesystem im Behälterboden



RECA iSCALE

Mit der ersten vollautomatischen digitalen Einbehälterbewirtschaftung bereit für Industrie 4.0

So funktioniert's.



Der Behälter kontrolliert ständig seinen Füllstand stellplatzunabhängig über Verwiegetechnik.



Der ermittelte Füllstand wird über modernste Kommunikationsprotokolle sicher an uns übermittelt.



Beim Unterschreiten eines definierten Bestandslevels wird automatisch eine Bestellung ausgelöst. Diese wird anschließend in unserem modernen Lagersystem abgewickelt.



Wir füllen das nachgefragte Material direkt bei Ihnen am Arbeitsplatz nach. Sie sparen unnötige Wege für die Materialversorgung im eigenen Werk.

RECA RFID iBIN

Ein neues Zeitalter beginnt

So funktioniert's.



Größtmögliche Flexibilität

- Vernetzter Arbeitsplatz
- Unabhängig von Lagerort und Behältergröße
- System ist autark und kabellos



Automatische Bedarfsauslösung und Bestellübermittlung

Das Modul macht selbstständig mehrmals am Tag ein Bild vom Füllstand und übermittelt die darin enthaltene Füllmenge. Bei Erreichen einer definierten Bestandsuntergrenze wird die Bestellung automatisch ausgelöst.





Technologien und Innovationen

Als Weiterentwicklung der RFID-Technologie setzt Kellner & Kunz auf ein optisches Bestellsystem, das die gesamte Materialwirtschaft revolutioniert.

Der neue RECA RFID iBIN läutet die industrielle Revolution im C-Teile-Management ein: Industrie 4.0. Die Basis hierfür sind der Kleinladungsträger KLT 2.0 und das intelligente Kameramodul RECA RFID iBIN.

Es werden auf Behälterebene Füllstands-, Zähl- und Bestellinformation automatisiert an das ERP-System übermittelt. Die C-Teile-Versorgung ist damit nicht nur just in time möglich, sondern erfolgt über Echtzeit-Übertragung mit Bildformat.

Ihr Nutzen

- Automatisierte Bestellauslösung
- Autarkes und unabhängiges System
- Verbrauchsnahe, individuelle und punktgenaue Disposition
- Überblick über den Behälterinhalt
- Regelmäßige optische Prüfung



**Intelligentes Kameramodul
im RFID iBIN Behälter**



Die Innovation

RECA iDISPLAY ist ein brandneues System, das zurzeit von Kellner & Kunz am österreichischen Markt getestet wird. Das multifunktionale und digitale Regaletikett iDISPLAY ersetzt nicht nur ein Etikett, sondern bietet auch vielfältige Interaktionsmöglichkeiten direkt am Arbeitsplatz.

Mehr Transparenz

Das multifunktionale Regaletikett und die App sorgen für Transparenz. Das handliche RECA iDISPLAY Etikett wird einfach am Lagerort platziert, befestigt und initialisiert. Ein manueller Pflegeaufwand ist nicht mehr notwendig. Mit dem RECA iDISPLAY kann schnell und einfach direkt am Lagerort interagiert werden. Somit hat man immer und überall den Überblick und kann auf eine transparente Regalplatzverwaltung inklusive Stammdaten zurückgreifen.

Ihr Nutzen

- Ständiger Abgleich der Positionsdaten
- Umfassende Regalplanung und -verwaltung
- Transparenter Daten- sowie Informationsaustausch über Standort und Status der Behälter
- Transparenz im Warenfluss
- Nutzung von Pick-by-light, Put-by-light





RECA iDISPLAY

Das multifunktionale, digitale Regaletikett

So funktioniert's.



Das flache, handliche RECA iDISPLAY Etikett wird einfach am Lagerort platziert, befestigt und initialisiert.



Das Entfernen eines RECA iDISPLAY Etikettes wird erkannt und an die verknüpfte App zurückgemeldet.



Durch den ständigen Abgleich der Positionsdaten wird die Regalplanung automatisch aktualisiert und grafisch dargestellt.

Partnerschaftliche System- und Mengenbestimmung

Ob für Groß-, Mittel- oder Kleinunternehmen, das Kellner & Kunz-Regalbewirtschaftungssystem wird flexibel auf die betrieblichen Gegebenheiten, die individuelle Platz- und Arbeitssituation und die jeweiligen Produkte abgestimmt.

Die Bewirtschaftung durch Kellner & Kunz erfolgt meist bei diesem System in Form eines Einbehältersystems mit definierten Min- und Max-Mengen, wobei die Min-Menge einen ca. 2 Wochenbedarf widerspiegelt. Je nach vorhandenem Platz und Bedarf konzeptioniert Kellner & Kunz auch ein Mehrbehältersystem (flexible Behälteranzahl pro Artikel). Zu diesem Zweck definiert unser Projektmanagement basierend auf Ihrem Bedarf die optimalen Min- und Max-Mengen der jeweiligen Behälter.

Zuverlässige Regalplanung

Wir übernehmen die Regalplanung, Etikettierung und Beschriftung und integrieren auf Wunsch auch die bei Ihnen zum Startzeitpunkt vorhandenen Bestände in das CPS-System. Im vereinbarten Bewirtschaftungsrhythmus kontrollieren wir die Bestände regelmäßig mittels Scanner (Barcode). So wird eine hundertprozentig flexible und bedarfsgerechte Versorgung jedes einzelnen Entnahmesystems in Ihrem Unternehmen möglich: Sie haben nie zu wenig und auch nicht zu viel von einem Artikel.

Regalbetreuung Full-Service

Durch zeitnahe Übertragung des Bedarfs mittels Handscanner unserer Systembetreuermannschaft in das ERP-System von Kellner & Kunz wird der Auftrag zur Nachbestellung angelegt. In unserem hochmodernen Logistikzentrum in Wels werden die übertragenen Aufträge getrennt nach Ihren Bewirtschaftungsstellen kommissioniert, verpackt und in definierten Auslieferungsintervallen an Sie ausgeliefert. Ihr Kellner & Kunz-Systembetreuer kontrolliert nach erfolgter Lieferung die Ware, räumt sie in die richtigen Behälter und führt eine erneute Bedarfsaufnahme durch.

Ihr Nutzen

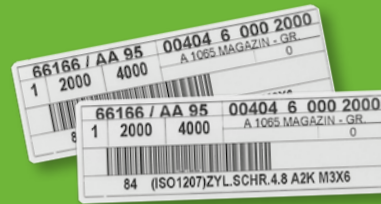
Einfach, Flexibel und sicher versorgt

Sie geben Ihre C-Teile in die Hand von Kellner & Kunz und ersparen Ihrer Einkaufs-Abteilung die Disposition. Mithilfe unseres Bedarfs- und Bestandsmanagement warten wir Ihren Bedarf laufend und können Spitzenzeiten, Betriebsurlaube oder Produktveränderungen kurzfristig erkennen und darauf reagieren. Zudem wird auch Ihre hausinterne Logistik entlastet, da die Verbringung der Ware durch Kellner & Kunz-Systembetreuer vorgenommen wird.

Etiketten – individuell für Ihren Bedarf

Einen Teil unserer effizienten Regalbewirtschaftung bildet die Etikettierung jedes Behälters – individuell auf Ihr Unternehmen und Ihren Bedarf abgestimmt. Die Aufnahme erfolgt mittels Barcode. Dieser kann entweder mit Ihrer Artikelnummer oder der Kellner & Kunz-Artikelnummer ausgeführt werden. Folgende Informationen können auf den Etiketten entnommen werden:

- Kundenartikelnummer
- K&K-Artikelnummer
- K&K-Artikelbezeichnung
- Lagerortbezeichnung
- Behälternummer
- Behälterfüllmenge



Ablauf - so funktioniert's!



Gemeinsame Festlegung der Mindest- und Höchstbestände pro Artikel und Bewirtschaftungsstelle, Bestimmung der Behälteranzahl und Behältergrößen



Etikettierung und regelmäßige Kontrolle und Bedarfsaufnahme durch Ihren Systembetreuer



RECA CPS CLASSIC

Effizientes C-Teile Management



Übermäßige Bestandskontrollen mittels Scanner von Kellner & Kunz



Bestelldokumentation nach Kundenanforderung und automatische Übertragung an das SAP-System von Kellner & Kunz oder Ihr EDV-System



Kommissionierung getrennt nach Bewirtschaftungsstellen und Transport mit unserem Logistikpartner



Übernahme und Wareneingangskontrolle durch Ihren Kellner & Kunz-Systembetreuer



Verteilung der Ware, Einlagerung oder Auffüllen der Behälter durch den Kellner & Kunz-Systembetreuer



ICOU 672324 2
22G1

Kellner & Kunz AG

RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.



Container-Service Konzept

RECA CONLOG

Container-Service-Konzept made by RECA

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Fachgerechter Einbau
- Aufbau des Systems vor Ort
- Wir halten Ordnung in Ihrem Container
- Verbrauchsmaterialien sind immer vor Ort
- Kostenersparnis durch direkten Zugriff
- Keine Materialverschwendung auf der Baustelle
- Erfüllt alle sicherheitstechnischen Anforderungen

reca CONLOG

Sie haben eine Baustelle und wollen alle benötigten Verbrauchsmaterialien als auch professionelle Werkzeuge vor Ort haben? Gerne übernehmen wir das für Sie! Gemeinsam bestimmen wir, welche Materialien in welcher Menge benötigt werden.

Vor Ort Service

Wir bewirtschaften Ihren Container und sorgen dafür, dass immer die richtige Menge vor Ort ist. Bei Bedarf stellen wir Ihnen auch einen Container zur Verfügung. Der Transport, Aufbau und die Ausstattung des Containers werden von Kellner & Kunz übernommen.

Unser RECA SECO Service

Für die Containerlösung bieten wir unser RECA SECO Service zur Nachbestückung an oder Sie nutzen unseren RECA eSHOP oder andere eCommerce Lösungen.





ERGONOMIE

am Arbeitsplatz - Industrie 4.0

Immer komplexere Produktlösungen am Markt fordern meist auch unterschiedliche bzw. sehr individuelle Arbeitsschritte und Prozesse in der Fertigung. Um Sie dabei zu unterstützen, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, den Arbeitsplatz Ihrer Mitarbeiter so effizient wie möglich zu gestalten.

Ihr Nutzen

- Garantiert mehr Übersichtlichkeit
- Schneller Zugriff auf Arbeitsmittel
- Wegfall von ineffizienten Wegen
- Unterstützung Ihrer Mitarbeiter durch eine sinnvolle Anordnung Ihrer Arbeitsmittel
- Steigerung der Effizienz durch die Optimierung der Arbeitsschritte
- Prozessoptimierung



RECA WORKPLACE

Individueller Arbeitsplatz: Intelligente Systeme angepasst an Ihre Bedürfnisse und Abläufe

RECA WORKPLACE

Arbeitsplatz der Zukunft

Intelligente Arbeitsplatzlösung

RECA WORKPLACE

- Der Mensch im Mittelpunkt einer vernetzten Systemwelt
- Individuelle Gestaltungsmöglichkeiten für den Arbeitsplatz auf Basis des KLT 2.0 Behälters
- Einsatz der innovativen digitalen Lösungen, wie RECA RFID iBIN mit Kameramodul oder RECA iSCALE Wiegezellenbehälter mit Direktübertragung.

Wenn aus vielen Teilen ein Ganzes wird!

In folgenden Bereichen können wir Ihnen eine individuelle Lösung anbieten:

- Werkbanksysteme
- Werkbank-Aufbauten
- Werkzeughalter / Systeme
- Werkbänke mit Seitenwangen
- Arbeitsplatzsysteme

Dank unserer individualisierten Arbeitsplatzlösung können Sie sich von bisherigen Standardlösungen verabschieden!



Aus vielen Teilen wird ein Ganzes



Untere Aufbauten



Obere Aufbauten



Klemmschiene (Meterware)



Werkzeughalter



Werkzeughalter



Werkzeughalter

Austauschen, Ersetzen und Umrüsten mit Hilfe von...



Schienen



Clips



RECA iSCALE Behälter



Tablare

RECA Clip System

Optimierung der Arbeitsfläche

Wenn Sie nicht gleich Ihren gesamten Arbeitsplatz verändern möchten bzw. Sie sich immer wieder ändernden Arbeitsschritten aufgrund von unterschiedlichen Produkten und Herstellungsschritten stellen müssen, bietet Ihnen das RECA Clip System die optimale Lösung. Unser Einhängesystem, welches direkt am Arbeitsplatz montiert wird, passt sich jederzeit durch die raffinierten Schienen-Profile und den Behälterclip an den Mitarbeiter und die vorhandene Umgebung an.

Einsatzmöglichkeiten

Die Clips können einerseits auf den RECA RFID KANBAN Behälter befestigt werden und andererseits auf Ihren bereits bestehenden Tablaren in verschiedenen Größen verwendet werden.

Ihr Nutzen

- Austauschen, Ersetzen und Umrüsten ist jederzeit möglich
- Wegfall von ineffizienten Wegen
- Schneller Zugriff auf Arbeitsmittel
- Optimierung der Arbeitsschritte
- Garantiert mehr Übersichtlichkeit
- Optimale Arbeitsflächennutzung

RECA iSTORAGE

Automatisiert aber trotzdem individuell

RECA iSTORAGE

Innovativ & flexibel

- Automatisierte Materialversorgung bietet Ihnen optimale Flexibilität
- Zugriff auf Ihre Materialien rund um die Uhr
- Mit dem modularen Aufbau bieten wir Ihnen individuelle Lösungen abgestimmt auf Ihren Bedarf

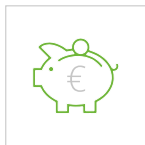




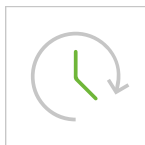
RECA iSTORAGE

Verfügbar 24 Stunden 7 Tage die Woche

Ihre Vorteile auf einen Blick



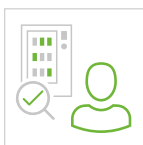
Sparsame
Beschaffung



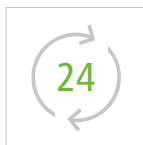
Keine
Wartezeiten



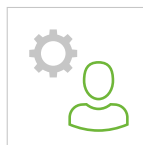
Übersichtliche
Artikelauswahl



Einfache
Handhabung



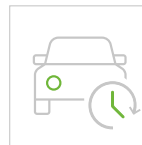
Zugriff auf Ihre
Materialien
rund um die Uhr



Automatisiert
aber trotzdem
individuell



Entnahme-
protokoll



Reduzierung
der Wegzeiten





VORTEILE

RECA iSTORAGE

- FLEXIBEL
- INDIVIDUELL
- ZEITUNABHÄNGIG
- VERNETZUNG
- AUTOMATISIERT
- BESTANDSMANAGEMENT DER ZUKUNFT
- KONTROLLIERT
- INNOVATIV
- INDUSTRIE 4.0

Mit der RECA iSTORAGE Lösung bieten wir Ihnen einen voll-automatischen Warenfluss und die optimale Lagerung von verschiedenen Hilfsmaterialien, flexibel abgestimmt in zahlreichen Varianten wie Klappen-, Karussell-, Spindelautomat sowie Schubladen-, Wiegezellen- und Gefahrenstoffschränk.

Mehrere unterschiedliche Zugriffsvarianten sichern Ihnen eine optimale, zeitunabhängige und kontrollierte Ausgabe.

Warum ist die innovative RECA iSTORAGE Lösung ideal für Ihre Lagerhaltung?

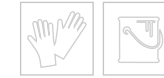
- Zugriff auf Verbrauchsmaterialien zeitunabhängig
- Automatische Materialversorgung
- Reduktion von Beschaffungs- und Lagerkosten
- Erhöhung der Verfügbarkeit der Ware
- Die Produkte sind für Ihre Mitarbeiter jederzeit verfügbar
- Reduktion von Schwund

Ihr Nutzen

- Kostenübersicht über Ihre Werkzeuge und Ihre C-Teile
- Flexible Sortimentsdefinition
- Freie Vergabe der Zugangsberechtigung
- Höchstmögliche Prozesstransparenz
- Zugriffsgesicherte Lagerung
- Reduzierung der Wegzeiten

Flexibel in den Varianten

Die modulare Lösung



Klappenautomat

Wiegezellenschrank

Sie schildern uns Ihre Beschaffungssituation und wir definieren aus den unterschiedlichen Automatentypen die für Ihr Produktportfolio und für Ihren Einsatzzweck optimale Automatenlösung.

Warenausgabe:

- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs
- Viel Stauraum
- Breites Artikelspektrum möglich

Fakten:

- Unterschiedliche Klappenlayouts möglich
- Gesamt max. 72 Klappen
- 195x60x56 cm (HxBxT)

Geeignet für:

- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- uvm.

Warenausgabe:

- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs
- Sehr leichtes Handling
- Viel Stauraum

Fakten:

- 6 verschiedene Wiegezellengrößen
- Gesamt max. 60 Wiegezellen
- 195x120x60 cm (HxBxT)

Geeignet für:

- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- Schweißmaterial
- Schleifmittel
- uvm.



GEWINNER
INNOVATIONSPREIS

RECA
iSTORAGE
AUTOMATEN



Spindelautomat

Warenausgabe:

- Einzelentnahme
- Sehr übersichtlich
- Schnelle Artikelauswahl

Fakten:

- Bis zu 48 verschiedene Produkte möglich
- Gesamt max. 1.000 Einheiten
- 195x90x90 cm (HxBxT)

Geeignet für:

- Schweißmaterial
- Schleifmittel
- Arbeitsschutz (PSA)
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- uvm.



Karussellautomat

Warenausgabe:

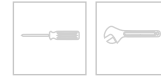
- Einzelentnahme
- Sehr übersichtlich
- Schnelle Artikelauswahl

Fakten:

- 8 Ebenen mit jeweils max. 48 Fächern
- Gesamt max. 384 Fächer
- 195x90x90 cm (HxBxT)

Geeignet für:

- Arbeitsschutz (PSA)
- Handwerkzeuge
- Bohrer
- Hilfs- und Betriebsstoffe
- uvm.



Schubladenschrank

Warenausgabe:

- Vereinbarte Losgrößen oder VPEs
- „Das Platzwunder“ - Viel Platz auf wenig Raum

Fakten:

- 11 verschiedene Varianten möglich
- Gesamt max. 945 Fächer
- 117x73x71 cm (HxBxT)

Geeignet für:

- Spanabhebende Werkzeuge
- Handwerkzeuge
- uvm.



Gefahrenstoffschrack

Warenausgabe:

- Vereinbarte Losgröße oder VPE
- Sehr leichtes Handling

Fakten:

- Mit/ohne Umluft-Filtereinheit
- 155x205x68 cm (BxHxT)
- inkl. Umluftfilter-Einheit Gesamthöhe 239 cm
- Gewicht ca. 600 kg
- 4 Fachböden
- Schrank nach Richtlinie 2014/34/EU, EU Baumusterprüfbescheinigung (PTZ 18 ATEX 0029 X) zertifiziert

Geeignet für:

- Druckgaspackungen oder brennbare Flüssigkeiten



So funktioniert's:



1 Einfacher, geregelter Zugang

- PIN-Code
- Mitarbeiterkarte
- Chip

2 Entnahmemöglichkeiten

- Direktauswahl
- Produktsuche auf dem Bildschirm
- Scannen des Produkt-Barcodes

3 Automatisierte Übertragung

- Nachbestellungen werden automatisch an das Kellner & Kunz-System in Echtzeit übertragen

4 Kommissionierung/Lieferung

- Kommissionierauftrag wird automatisch in unserem Logistikzentrum ausgelöst



5 Warennachschub

- Durch unsere Kellner & Kunz Systembetreuer
- Nach individuellem Bestellzyklus
- Vollautomatisierte Bestellung in Echtzeit übertragen

6 Reporting

- Dokumentation jeder Entnahme
- Zuordnung zu Kostenstellen
- Automatisierte Auswertungen

7 Betreuung durch RECA

- Schulung Ihrer Mitarbeiter
- Professionelle Unterstützung

8 Laufende Servicierung

- Laufende Wartung der Systemkomponenten
- Laufende Softwareupdates
- Servicierung durch Kellner & Kunz-System-techniker

Packages und Montage-Kits

Ihre Packages packen wir

PACKAGES & RECA KIT

Package-Systeme und Montage-Kits von Kellner & Kunz

- Individuelle Packages und Montage-Kits (RECA KIT)
- Variantenvielfalt in den Verpackungsmöglichkeiten
- Zusammenstellung von Komponenten
- Lieferung und Bewirtschaftung an den jeweiligen Montageort

Wir packen's an

Im Dienstleistungszentrum der Kellner & Kunz AG Logistikzentrale stellen wir für Sie individuelle Packages, Montage-Kits (RECA KIT) oder Komponenten bedarfsgerecht zusammen – in höchster Präzision und Genauigkeit.

Individuelle Montage-Kits (RECA KIT) und Packages

Vor allem im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau sowie der Möbel- und Fahrzeugindustrie werden Montage-Kits für die Montage bzw. den Zusammenbau Ihrer Produkte vor Ort benötigt.

Wir stellen dieses Kleinteilematerial für Sie zusammen und verpacken es je nach Wunsch und Menge im Blister, Polybeutel, Karton oder Montagekasten bzw. folienverschweißt. Montageanleitungen, -pläne oder -hinweise, aber auch Aufkleber, Typenschilder usw. werden den Packages direkt hinzugefügt. Auch Lieferung und Bewirtschaftung am Bestimmungsort ist unsere Sache.

Komponentenbelieferung durch Kellner & Kunz

Wir beliefern Sie mit Komponenten bzw. kompletten Baugruppen: zum Beispiel lose Stanz- und Drehteile, die mit Befestigungsteilen vormontiert werden, ganz nach Ihren Stücklisten und Vormontageplänen.

Prozessoptimierung

... sowohl für Ihre Fertigung, Ihren Einkauf, Ihre EDV, Buchhaltung als auch Logistik:

- gebündelte Abwicklung
- gestraffte Abläufe
- zeitliche Entlastung
- Produktivitätssteigerung
- Kostenersparnis durch Prozesskostenoptimierung



Kellner & Kunz feiert gemeinsam mit assista, FAB und Lebenshilfe OÖ das...

So funktioniert's:



Fertigung der RECA KIT's im Dienstleistungszentrum der Kellner & Kunz AG und Vorhaltung eines Sicherheitsbestand im Logistikzentrum



Das 5-jährige Bestehen des barrierefreien Dienstleistungszentrums.

RESPEKT!

Integration im Dienstleistungszentrum Wels

100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter mit Beeinträchtigung bilden das Herzstück des Kellner & Kunz-Dienstleistungszentrums.

Arbeitsplätze für Personen mit Beeinträchtigung

Bei Kellner & Kunz verrichten 100 Menschen mit Beeinträchtigung wertvolle Arbeiten. 2011 wurde ein barrierefreies Dienstleistungszentrum errichtet, um diesen Beschäftigten das richtige Umfeld zu bieten. Schon viele Jahre vor dem Logistikcenter-Neubau, welcher 2020 ausgebaut wird, arbeitete Kellner & Kunz mit einzelnen Institutionen erfolgreich zusammen, die Aufträge wurden allerdings extern vergeben. Vorstand Walter Bostelmann: „Wir wollten die Leute dann aber im Haus haben und somit auch logistische Synergien besser nutzen. Die Erfahrungen waren derart gut, der Zeitpunkt günstig und so eröffneten wir im Jahr 2011 ein 1.500 qm großes Dienstleistungszentrum für Menschen mit Beeinträchtigung. Dort werden nun Schrauben-Sortimente zusammengestellt, kleine Teile neu- oder umgepackt oder Kleinmontagen vorgenommen“.

Für Kellner & Kunz sind das wichtige Tätigkeiten, bei denen exakt und verlässlich gearbeitet werden muss. Genau diese Qualitäten schätzt das Unternehmen an den Beschäftigten. Sie sind voll in den laufenden Betrieb integriert. Ihre Arbeiten sind Teil übergeordneter Kernprozesse, wie sie bei Kellner & Kunz Tagesgeschäft sind.



OÖNachrichten



Hinzufügen von Montageanleitungen, -plänen und -hinweisen nach Wunsch



Versand an den Bestimmungsort: in Ihr Unternehmen, zum jeweiligen Montageort oder direkt auf die Baustelle



Respekt! Integration im Dienstleistungszentrum

RECA ONE-KIT

Stücklistenbezogene Montage-Packages

Die Weiterentwicklung der Package-Belieferung
Fertig kommissionierte Montagepakete passend für Ihre Kundenaufträge
und gemäß Stückliste **AB LOSGRÖSSE 1**

Montagezubehör RECA ONE-KIT

Losgröße 1 – in einem Stück nach Ihrer Stückliste

Direkt statt Stück für Stück

Eine Weiterentwicklung der Package-Belieferung ist die Fertigung und Montage der individuellen Stücklisten. Ohne lange Umwege ans Ziel? Nichts einfacher als das! Sie senden uns die Stücklisten zu Ihren Kundenaufträgen.

Wir liefern alles im fertig kommissionierten Montagepaket RECA ONE-KIT direkt an die Bedarfsstelle. Rasch, unkompliziert und termingerecht.



So funktioniert's:



1. Sie erhalten Ihren Fertigungsauftrag für eine Anlage, eine komplette Einrichtung oder eine Sondermaschine Ihres Kunden.



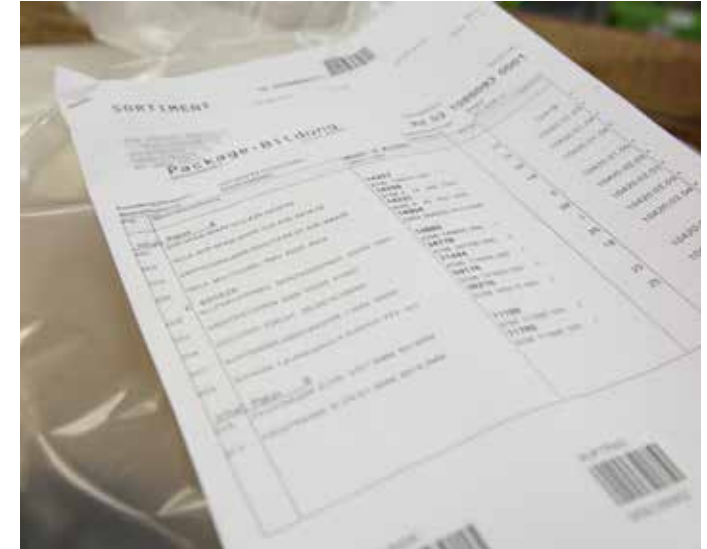
2. Automatische Erzeugung der Stücklisten in Ihrer Arbeitsvorbereitung oder aus Ihrem Varianten-Konfigurator und Übertragung der Daten via EDI ins SAP-System von Kellner & Kunz



3. Exakte Kommissionierung gemäß übermittelter Stücklisten und vereinbarter Verpackungsvorschriften

Perfekt gerüstet

Keine extra Lagerhaltung, kein gesonderter Einkauf sämtlicher Einzelteile – und auch kein aufwendiges Zusammensuchen und Transportieren an den Montageort. Kellner & Kunz macht's für Sie – zuverlässig, unkompliziert und zügig in einem. Denn Struktur und Technik in unserem Logistikzentrum sind genau für die Herausforderungen der Auftragsfertigung ausgelegt: Wir „packen“ das problemlos.



4. Etikettierung der fertigen Stücklistenpakete bei Kellner & Kunz für eine automatische Auftragszuordnung und Wareneingangsbuchung bei Ihnen

5. Anlieferung „just in time“ an Ihren Fertigungsbereich, bereit für Ihren Weitertransport oder direkt zu Ihrer Baustelle

6. Elektronische Verrechnung bzw. Verrechnung im elektronischen Gut-schriftverfahren

RECA Online

VERNETZUNG

Elektronische Beschaffungsmöglichkeiten mit Kellner & Kunz

- Transparent
- Integriert
- Vernetzt
- Digital



RECA eSHOP

Elektronisch auf dem besten Weg
Ihre Beschaffung schaffen wir mit kluger Technik

Im RECA eSHOP bestellen Sie Ihre C-Teile direkt aus dem e-Katalog – nach Bedarf, flexibel, ohne Aufwand und jederzeit:

- Bestellservice 7 Tage die Woche – rund um die Uhr!
- Aktuelle Produktinformationen und Warenverfügbarkeit in Echtzeit
- Gewohnte Preissicherheit und keine extra Angebotseinholung durch die Hinterlegung Ihrer individuellen Preislisten
- Geeignet auch zur Bestellung von Artikeln, die spontan benötigt werden oder die Ihr Unternehmen normalerweise nicht bevorratet
- Entlastung Ihres Wareneingangs und Ihrer kaufmännischen Abteilungen durch automatische Zuordnung von Bestellungen und Lieferung mittels Kostenstellenmanagement
- Perfektes Controlling durch Zuteilungsmöglichkeit verschiedener Rechte und Budgets pro Benutzer bzw. Kostenstelle
- Ausgeklügelte Abbildung Ihrer Prozesse inklusive Genehmigungsworkflow
- Automatisierte Scanner-Abwicklung Ihrer Bestellungen
- Mittels OCI Anbindung oder EDI Anbindung volle Integration in Ihr ERP System





RECA eSHOP mit OCI –Verbindung:

In unserer umfassenden **RECA eSHOP Lösung** gibt es auch die Möglichkeit einer OCI Verbindung, d.h.: Sie bekommen den Warenkorb direkt in Ihr Bestellsystem und können dann dort noch entsprechende Änderungen vornehmen, bevor bei Kellner & Kunz die Bestellung aufschlägt.

Der Vorteil ist, dass Sie wie gewohnt in Ihrem ERP System arbeiten und Sie die Bestellung sofort in Ihrem Bestellsystem vorliegen haben – volle Integration mit Ihrem Warenwirtschaftssystem!

Vorteile der OCI Anbindung

- Immer aktuelle Artikeldaten, Artikelbilder, Preise und Lagerstände
- Kein Katalog-Update notwendig
- Sehr wenig Aufwand für die Integration

RECA Scanner

Der RECA Scanner schafft die Verbindung zwischen der offline- und der online-Welt. Durch die einfache Erfassung von Artikeldaten am Regal, dem Barcode auf der Verpackung oder dem Barcode-Katalog haben Sie sofort nach der Übertragung alle nötigen Bestellinformationen online verfügbar.

Prüfen und Bestellen:

Die gesammelten Informationen werden in den Warenkorb im RECA eSHOP übergeben und können von dort bequem kontrolliert und ergänzt werden. Durch die Möglichkeit der Zuordnung von Kostenstellen, Auftragsnummern und Lieferadressen kann die Bestellung direkt an Ihre internen Prozesse angepasst werden.

Nach dem Auslösen der Bestellung im RECA eSHOP wird der Auftrag direkt in unser System übertragen und die Produkte werden für den Versand an Sie vorbereitet.



eProcurement

Elektronischer Beschaffungsprozess

eProcurement steht für den elektronischen Beschaffungsprozess mit Hilfe des elektronischen Austauschs von Geschäftsdokumenten (von der Bestellung bis zur Rechnung). Durch die verschiedensten Prozessabbildungen können wir Ihrem Unternehmen helfen, Zeit und Geld zu sparen. Egal, für welche Lösung Sie sich interessieren, Kellner & Kunz hat die notwendige Infrastruktur, um Ihre Prozesse zu digitalisieren.

Ihr Nutzen

- Kein manueller Aufwand für die Erfassung der Belege
- Fehlerlose Abwicklung des Beschaffungsprozesses
- Realisierung des digitalen, papierlosen Büros
- Zeit- und Kostenersparnis in vielen Abteilungen wie Buchhaltung, Einkauf, Wareneingang, Administration
- Drastische Senkung der Prozesskosten durch Digitalisierung
- Sie können sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren





eProcurement mit Kellner & Kunz

Viele Wege führen ans Ziel. Dass es bei Kellner & Kunz jedoch so rasch und unkompliziert geht, verdanken wir dem tollen Entwicklungsgeist unserer Mitarbeiter, ausgefeilter Technik und nicht zuletzt einem flexibel gestalteten SAP-Warenwirtschaftssystem, das unsere Kundentätigkeit zuverlässig unterstützt. Sie bestimmen die Einkaufslösung – wir passen unsere Prozesse an Ihre Bedürfnisse an.

eCataloge

Sie setzen eine Katalogmanagementsoftware oder eine Mehrlieferantenplattform ein. Selbstverständlich können wir Ihnen elektronische Katalogdaten zur Verfügung stellen. eCataloge sind elektronische Kataloge mit unseren Artikel-daten. Sie haben die volle Integration in Ihr eigenes ERP System und können die Bestellung direkt in Ihrem System generieren. Bei eCatalog-Lösungen können wir Ihnen unseren gesamten Artikelstamm sowie das vorhandene Bildmaterial elektronisch zur Verfügung stellen.

Wie muss man diese Katalogdaten übergeben?

Sie bestimmen das Katalogformat und wir liefern Ihnen Ihre passgenaue Lösung. Es gibt hier eine Reihe von Formaten, welche wir zur Verfügung stellen können wie z.B.: BMECat im XML Format, Excel oder CSV Datei, eine CIF Datei oder auch Datanorm Systeme.

Plattformen und Marktplätze

Unser Produktportfolio können wir Ihnen selbstverständlich auch auf Ihre gewählte Plattform-Lösung sowie auf vorhandene Marktplätze übermitteln. Sie bestimmen Ihr Supplier Relationship Management System – wir kümmern uns um die Prozesse für die Abwicklung dahinter!

Für all diese Lösungen haben wir unser Sortiment nach den internationalen Produktklassifizierungen eCl@ss klassifiziert und können Ihnen auch die entsprechenden Versionen liefern.

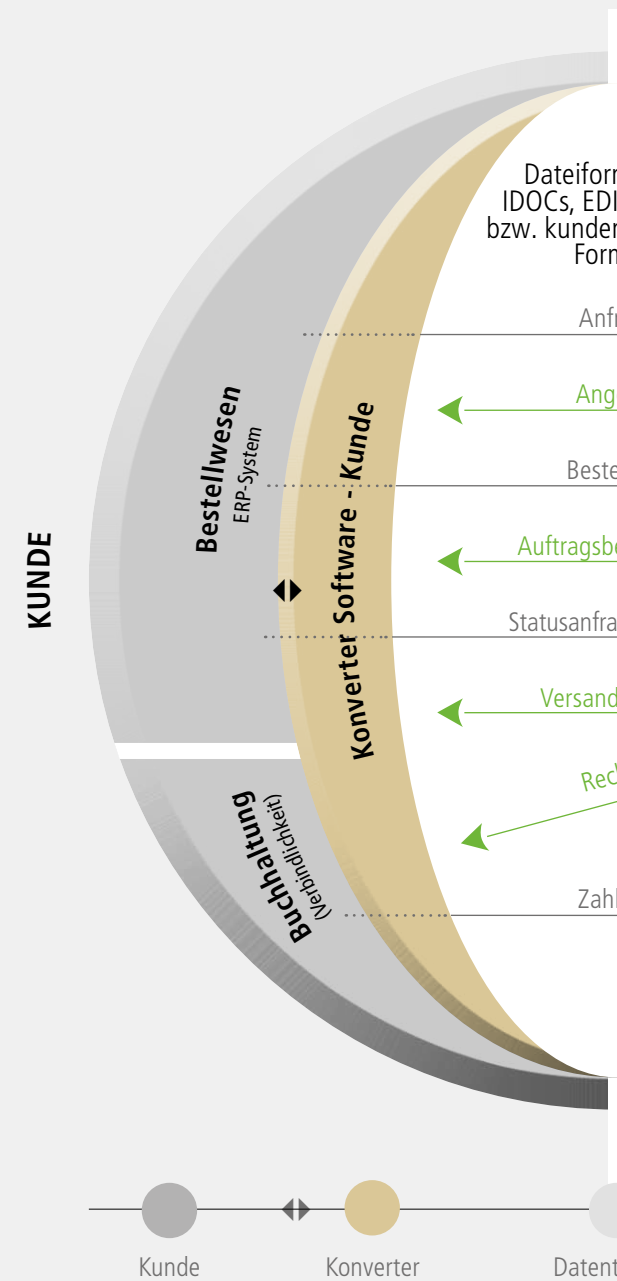
RECA EDI

Direktanbindung

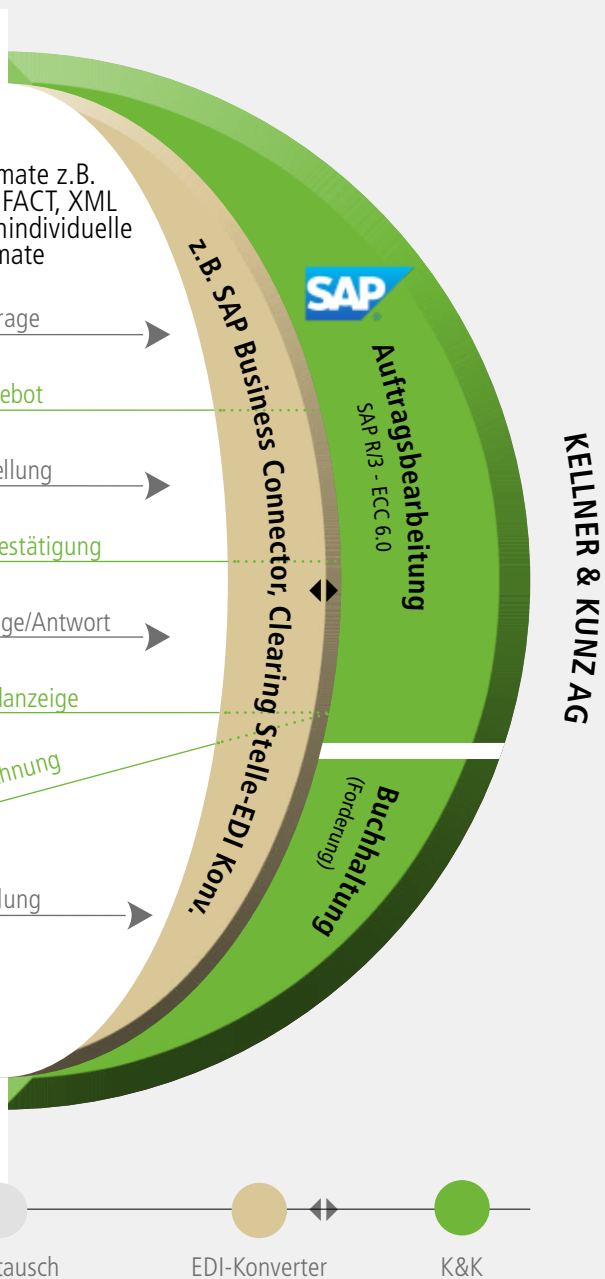
Durch den Einsatz unterschiedlicher EDI-Anbindungen in Zusammenarbeit mit Kellner & Kunz sind Sie der völlig papierlosen Bestell- und Wareneingangsabwicklung schon sehr nahe. Eines ist jedenfalls fix: Sie vereinfachen und beschleunigen Ihre Beschaffungswege deutlich. Die Anbindung Ihres EDV-Systems an das SAP-System von Kellner & Kunz ist sehr flexibel und der Datenaustausch in den unterschiedlichsten Datenformaten wie EDIFACT, SAP-IDOC und XML bis hin zur Übertragung fest definierter „txt“ oder „Excel“ Formaten möglich.



Beleglose A
durch EDV-Direkta



Abwicklung Anbindung via EDI



Papierlose Abwicklung?

Mit Kellner & Kunz kein Problem: entweder über die EDI-Schnittstelle, den haus-eigenen Datenkonverter (Mapping), unsere externe Clearing-Stelle oder über die Web-Schnittstelle.

- Rascher Datenaustausch im gesamten Beschaffungsprozess:
 - Anfrage
 - Angebot
 - Bestellung
 - Auftragsbestätigung
 - Lieferavisio – elektronischer Lieferschein
 - Elektronische Rechnung
 - Gutschriftverfahren
- Datenformat für beleglose Abwicklung: SAP-IDOCs, EDIFACT, XML sowie standar-disierte und kundenindividuelle Datenformate (txt, Excel usw.)
- beleglose Abwicklung und Prozessoptimierung im gesamten Einkaufs- und Lo-gistikprozess: Beispielsweise können Sie mit der Freigabe eines elektronischen Lieferavisos automatisch den Wareneingang über die gesamten Lieferpositionen auf die richtige Bestellung und Bestellposition buchen.
- Übernahme von Stücklisten: automatische Übernahme der Stücklisten aus Ihrer Produktionsplanung
- Übernahme von Lieferplänen: Sie übertragen Ihre Lieferpläne und Feinabrufe di-rekt in unser SAP-System – diese werden laufend in unserem EDV-System aktua-lisiert und fließen automatisch in unsere Disposition ein
- Übertragung der elektronischen Faktura bzw. der Wareneingangspositionen für das Gutschriftverfahren über die EDI-Schnittstelle: eine wesentliche Erleichterung für Ihr Rechnungswesen bei der Rechnungsprüfung
- Anbindung an Ihr Warenwirtschaftssystem

Besuchen Sie uns!

Dienstleistungen live erleben

Besuchen Sie unser hochmodernes Logistikzentrum und unser CPS Demonstrationszentrum in Wels. Überzeugen Sie sich von unseren logistischen Prozessen und unseren innovativen Dienstleistungen. Wir beraten Sie gerne und entwickeln gemeinsam mit Ihnen ein Konzept.





Besuchen Sie uns auch in unserem
SHOWROOM IN WELS!

Ihr Erfolg ist unser Erfolg

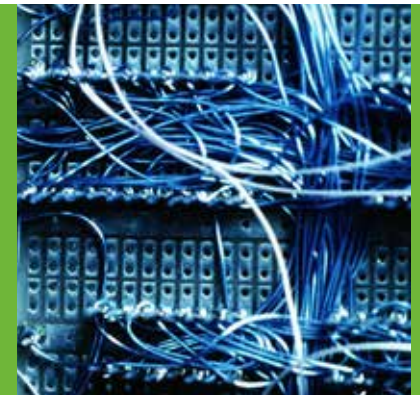
- Flexible Lösungen für alle Branchen
- Individuelle Lösungen für alle Unternehmensgrößen,
ob direktes oder indirektes Material



A close-up photograph of two hands shaking in a firm grip, with the person on the right wearing a dark grey suit jacket. The background is blurred, suggesting an industrial or office setting.

Ihr Partner für flexibles C-Teile-Management in jeder Branche:

- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Stahl- und Anlagenbau
- Nahrungs- und Genussmittelindustrie
- Bauindustrie
- Möbelindustrie
- Textil- und Bekleidungsindustrie
- Dienstleistung
- Transportindustrie
- Energiewirtschaft
- Öffentliche Dienste
- Elektro- und Elektronikindustrie



 **KELLNER & KUNZ AG**
BOSCHSTRASSE 37
4600 WELS
TEL.: +43 / 7242 / 484 0
FAX: +43 / 7242 / 484 929
E-MAIL: WELS@RECA.CO.AT
WEB: WWW.RECA.CO.AT

 **RECA NORM GMBH**
Am Wasserturm 4
D-74635 Kupferzell
Tel. +49(0) 7944/61-0
Fax +49(0) 7944/61-304
E-Mail: info@recanorm.de
Web: www.recanorm.de

 **RECA Kft**
Kondorfa u. 10.
HU-1116 Budapest
Tel.: +36 / 1 / 433 0380
Fax: +36 / 1 / 433 0389
E-Mail: recakft@reca.hu
Web: www.reca.hu

 **RECA spol. s r. o.**
Olomoucká 36
CZ-61800 Brno
Tel. +420/ 5/ 48 21 08 81-2
Fax +420/ 5/ 48 21 08 79
E-Mail: reca@reca.cz
Web: www.reca.cz

 **RECA Slovensko s.r.o.**
Vajnorská 134/ B
SK-831 04 Bratislava
Tel. +421/ 2/ 444 55/ 916-8
Fax +421/ 2/ 444 55/ 900
E-Mail: reca@reca.sk
Web: www.reca.sk

 **RECA d.o.o. Slovenija**
Pesnica pri Mariboru 32E
SI-2211 Pesnica pri Mariboru
Tel.: +386 / 02 / 250 11 45
Fax: +386 / 02 / 250 11 55
E-Mail: reca@reca.si
Web: www.reca.si

 **RECA d.o.o.**
Kučanska bb
HR-42000 Varaždin
Tel. +385/ 42/ 350-813
Fax +385/ 42/ 350-818
E-Mail: recadoo@reca.co.at
Web: www.reca.hr

 **RECA d.o.o. Sarajevo**
Hifzi Bjelaca 11A
BA-71210 Ilidza Sarajevo
Tel. +387/ 33/ 777 720
Fax +387/ 33/ 789 520
E-Mail: reca@reca.ba
Web: www.reca.ba

 **RECA d.o.o. Beograd**
Pančevački Put 36/V
RS-11210 Beograd
Tel.: +381 11 2713135
Fax.: +381 11 2713155
E-Mail: reca@reca.rs
Web: www.reca.rs

 **RECA București S.R.L.**
Str. Costache Sibiceanu 15, Et. 2,
RO-011511 București, Sector 1
Tel. +40/ (0) 21/ 2242275
Fax +40/ (0) 21/ 6653034
E-Mail: reca@reca.ro
Web: www.reca.ro

 **RECA Bulgaria EOOD**
Dobri Voinikov Str. 4
BG-1164 Sofia
Tel. +359/ 2/ 9632295
Fax +359/ 2/ 9632296
E-Mail: reca@reca.bg
Web: www.reca.bg

 **Walter Martinez S.A.**
Turiaso, 29
Plataforma logistica PLA-ZA
E-50197 Zaragoza
Tel.: +34 976392270
E-Mail: info@waltermartinezsa.es
Web: www.waltermartinezsa.es

 **RECA-UK Ltd**
Doranda Way
West Bromwich
B71 4LU
Tel. +121 525 0525
Fax: +121 580 3555
E-Mail: sales@reca-uk.com
Web: www.uk.reca.com

 **FIME S.r.l.**
Largo Leonardo da Vinci, 8
I-37050 Belfiore (VR)
Tel. +45 6134211
Fax. +45 6134200
E-Mail: info@fimesrl.it
Web: www.fimesrl.it

 **Steenkist Niederlande**
Hurksestraat 1a
5652 AH Eindhoven
Postbus 4
5600 AA Eindhoven
Tel: +31 40 250 7373
Fax: +31 40 250 7363
E-Mail: info@steenkist.nl
Web: www.steenkist.nl



Bundesbeschaffung
Partner



Austrian Supply Excellence
Award „Lieferant“

Complemento 2012

Complemento



ineo für vorbildliche
Lehrlingsausbildung



Finalist Logistikpreis
2012



Hermes 2014
Kategorie Nachhaltigkeit



Staatswappen für
vorbildliche Lehrlings-
ausbildung



Winner - Excellent Product
Design



Innovationspreis
Handwerk



Familienfreundlicher
Arbeitgeber 2017

Ihr persönlicher C-Teile Management Ansprechpartner:





RECA C-Teile-Management

RÜCKEN